

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F., & Aditya, D. (2019). Minimasi Waste dengan Pendekatan Value Stream Mapping. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(2), 107. <https://doi.org/10.25077/josi.v18.n2.p107-115.2019>
- Amrina, U., Ushali, M., & Fitrahaj, R. (2020). An Application of Value Stream Mapping to Reduce Waste in Livestock Vitamin Raw Material Warehouse, 9(3), 1541–1546. <https://doi.org/10.21275/SR20329062345>
- Andri, A., & Sembiring, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Pt.XYZ. *Faktor Exacta*, 11(4), 303. <https://doi.org/10.30998/faktorexacta.v11i4.2888>
- Benedikta, A. O., & Sukarno, I. (2020). Evaluasi Proses Pengadaan Barang Menggunakan Metode Value Stream Mapping pada Perusahaan Minyak dan Gas, 4(1), 20–31.
- Fernando, Y. C., & Noya, S. (2014). Optimasi Lini Produksi Dengan Value Stream Mapping Dan Value Stream Analysis Tools. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13(2), 125–133.
- Indriati, A., Hidayat, D. D., Darmajana, D. A., Masrin, I., Penelitian, P., Tepat, T., ... Barat, S. (2019). Perbaikan aliran proses produksi coklat bar dengan metode value stream mapping chocolate bar production flow improvement using value stream mapping method. *Jrti*, 13(Desember), 206–216.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan Fmea Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus Pt. Asaputex Jaya Tegal). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 93–98. <https://doi.org/10.12777/jati.9.2.93-98>
- Ravizar, A., & Rosihin, R. (2018). Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste pada Produksi Absorbent. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 23. <https://doi.org/10.30656/intech.v4i1.854>
- Santoso, R. A., & Irawan, M. N. (2020). Analisis Produktivitas Pekerja Dengan Konsep Value Stream Mapping Pada Pekerjaan Kolom dan Balok, 6(1), 31–40.
- Sattarova, K. T., Kokareva, V. V., & Pronichev, N. D. (2016). Analysis of Organization of Production Process on the Basis of Value Stream Mapping. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 142(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/142/1/012102>
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya, 1–9.
- Widiatmoko, W., & Pribadi, S. R. W. (2013). Studi Implementasi Lean Six Sigma dengan Pendekatan Value Stream Mapping untuk Mereduksi Idle Time Material pada Gudang Pelat dan Profil. *Jurnal Teknik ITS*, 2(1), G127–G132.
- Yola, M., Wahyudi, F., & Hartati, M. (2017). Value Stream Mapping untuk Mereduksi Waste Dominan dan Meningkatkan Produktivitas Produksi di

Industri Kayu. *Jurnal Teknik Industri*, 3(2), 112–118.

Zuhri, S., & Daulay, R. M. (2020). Pengendalian Kualitas Batako dengan Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma Quality Control of Concrete Blocks by Using Lean Six Sigma, *I*(1), 52–60.

Dicky Setiawan, (2011). Analisa Sistem Manufaktur Dengan Pendekatan Lean Management Untuk Mereduksi Waste Menggunakan Metode Value Stream Mapping