

## DAFTAR PUSTAKA

- Almeanazel, O. T. R. (2010). *Total Productive Maintenance Review And Overall Equipment*. 4(4), 517–522.
- Arif Rahman, & Perdana, S. (2019). Analisis Produktivitas Mesin Percetakan Perfect Binding Dengan Metode Oee Dan Fmea Arif Rahman Dan Surya Perdana. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1), 34–42.
- Bilianto, B. Y., & Ekawati, Y. (2017). Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Untuk Dasar Usulan Perbaikan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 116. <https://doi.org/10.23917/Jiti.V15i2.2141>
- Fajrah, N., & Noviard, N. (2018). Analisis Performansi Mesin Pre-Turning Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness Pada PT APCB. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 17(2), 126. <https://doi.org/10.25077/Josi.V17.N2.P126-134.2018>
- Hasrul, H., Shofa, M. J., & Winarno, H. (2017). Analisa Kinerja Mesin Roughing Stand Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 3(2), 55. <https://doi.org/10.30656/Intech.V3i2.879>
- Hermanto. (2016). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Pada Divisi Painting Di PT. AIM. *Jurnal Metris*, 17(2), 97–106.
- Irsan. (2015). Integrasi Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Untuk Meningkatkan Efektifitas Mesin Hammer Mill Di Pt. Salix Bintama Prima. *Jurnal Optimalisasi*, 4(7), 97–107. <http://jurnal.utu.ac.id/joptimalisasi/article/view/1524/1220>
- Krynke, M., Knop, K., & Mielczarek, K. (2014). Using Overall Equipment Effectiveness Indicator To Measure The Level Of Planned Production Time Usage Of Sewing Machine. *Production Engineering Archives*, 5/4, 6–9. <https://doi.org/10.30657/Pea.2014.05.02>
- Nursanti, I., & Susanto, Y. (2014). Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Packing Untuk Meningkatkan Nilai Availability

- Mesin. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13(1), 96–102.
- Pakpahan, S., & Sipayung, T. T. (2015). Formulasi Dan Pemilihan Strategi Dengan Menggunakan Teknik Quantitative Strategic Planning Matrix (Qspm)(Studi Kasus Pada Penyelenggara Jasa Internet Nethost Di Dayeuh Kolot, Kabupaten Bandung). *Eproceedings Of Management*, 2(3), 2723–2731.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan Fmea Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus Pt. Asaputex Jaya Tegal). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 93–98. <https://doi.org/10.12777/jati.9.2.93-98>
- Rahdiyanta, D. (2010). *BUKU 3 PROSES FRAIS ( MILLING )*. 1–26.
- Rahman, A., & Yuniarti, R. (2014). Pengukuran Overall Equipment Effectiveness ( Oee ) Sebagai Upaya Meningkatkan Nilai Efektivitas Mesin Carding ( Studi Kasus : Pt . Xyz ) Measurement Overall Equipment Effectiveness ( Oee ) To Increase Value Of Carding Effectiveness. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(5), 919–928.
- Rizkia, I., Adianto, H., & Yuniati, Y. (2015). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dalam Mengukur Kinerja Mesin Produksi Winding Nt-880N Untuk Meminimasi Six Big Losses. *Reka Integra*, 3(4), 273–284.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Mustikasari, A. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 105. <https://doi.org/10.14710/jati.12.2.105-118>
- Wahid, A., & Agung, R. (2016). Perhitungan Total Produktifitas Maintenance (TPM) Pada Mesin Bobin Dengan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness Di PT. XY. *Journal Knowledge Industrial Engineering*, 3(3), 40–49.
- Widyadana, I. G. A. (2015). Pengukuran Overall Equipment Effectiveness ( OEE ) Di PT Astra Otoparts Tbk . Divisi Adiwira Plastik. *Jurnal Titra*, 3(1), 41–48. <http://studentjournal.petra.ac.id/index.php/teknik->

[Industri/Article/Download/2981/2686](#)