

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Simpulan**

Dari penelitian yang dilakukan di PT. Cycraft Teknologi Indonesia diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

Dari hasil analisis metode *From to Chart*, *Activity Relationship Chart*, yang diaplikasikan dengan menggunakan *Algoritma Blocplan* maka dapat disimpulkan metode tersebut merancang tata letak proses produksi material persegi lebih baik dari *layout* PT. Cycraft Technology Indonesia saat ini karena *layout* baru menurunkan total jarak tempuh perpindahan material *handling* sebesar 98.412 meter per tahun sehingga menurunkan OMH sebesar Rp 38.303.496 per tahun dan memberikan efisiensi sebesar 38,28 %

#### **5.2 Saran**

Saran yang dikemukakan untuk menjadi bahan pertimbangan diterapkannya *layout* baru pada PT. Cycraft Technology Indonesia dan lanjutan dari penelitian ini adalah:

PT. Cycraft Technology Indonesia sebaiknya dalam Penentuan letak lokasi stasiun kerja mempertimbangkan derajat kedekatan tiap stasiun kerja agar tidak mengeluarkan OMH terlalu besar dan dari hasil analisis perbaikan *layout* PT. Cycraft Technology Indonesia sebaiknya perusahaan mengganti posisi stasiun kerja dengan menggunakan *Layout* baru dari hasil analisis *blocplan*

untuk memudahkan dalam proses produksi, aliran material *handling* dan mengurangi biaya ongkos material *handling* pada proses produksi.