

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Penelitian ini menemukan bahwa tingkat persentase OEE pada mesin molding IM 18-06 di PT. Sansyu Precision Batam pada bulan Januari 2020 sampai dengan Juni 2020 masih dibawah nilai OEE standar kelas dunia yaitu 85%. Nilai tingkat persentase OEE terendah terdapat pada bulan Januari 2020 sebesar 68,76%, sedangkan nilai OEE tertinggi terdapat pada bulan Juni 2020 sebesar 82,37%, dengan nilai OEE rata-rata sebesar 75,73%. Nilai OEE tersebut menunjukkan bahwa tingkat efektifitas performansi proses mesin molding IM 18-06 masih rendah. Faktor yang memberikan kontribusi terbesar penyebab rendahnya efektifitas mesin molding IM 18-06 adalah faktor *idling and minor stoppage* dan *reduced speed loss* dibandingkan dengan faktor-faktor lainnya yaitu sebesar 15,37%. Oleh karena itu, PT Sansyu Precision Batam perlu menerapkan *Total Productive Maintenance* untuk meningkatkan performansi proses mesin molding IM 18-06.

5.2 Saran

Dari penelitian ini dapat diberikan beberapa saran sebagai berikut :

1. Hendaknya petunjuk pemeliharaan dan inspeksi rutin harus dilaksanakan dengan baik untuk mengantisipasi terjadinya kerusakan
2. Perusahaan agar lebih memperhatikan kondisi mesin dengan memperkirakan kerusakan mesin melalui perhitungan umur operasi untuk mengantisipasi kerusakan mesin dan menetapkan langkah-langkah perawatan mesin dan penggantian komponen mesin sebelum terjadinya kerusakan mesin
3. Meningkatkan jadwal maintenance mesin dari jadwal yang sebelumnya, dan sering melakukan pemeriksaan terhadap komponen-komponen yang rawan rusak