

DAFTAR PUSTAKA

- Afdal, Z. A., & Linarti, U. (2023). *Preventive Maintenance Analysis Using Monte Carlo Simulation and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. <https://doi.org/10.23917/jiti.v22i2.21900>
- Agus Firmansyah, N. (2020). MANAJEMEN RISIKO K3 PADA DIVISI PRODUKSI MENGGUNAKAN FMEA DAN RCA DI PT.XYZ. In *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri* (Vol. 1).
- Alda, T., Lubis, H. A., & Ramadhan, M. (2023). Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk Pelumas Kemasan Lithos Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada PT. X. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 7(2), 2549–6336. <https://doi.org/10.31289/jime.v7i2.9670>
- Alifka, K. P., & Apriliani, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 97–118. <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.486>
- AlKautsar, T., & Saputra, A. (2022). Analysis of Boiler Start-Up Failure Risk with Grey FMEA and RCA Methods in Pt. PLTU Nagan Raya. *Jurnal Inotera*, 7(2), 109–119. <https://doi.org/10.31572/inotera.vol7.iss2.2022.id181>
- Alyfakhry, N., & Wahyu, A. (2024). *ANALYSIS OF QUALITY CONTROL ON CYLINDER HEAD COVER PRODUCTS AT PT DEF USING THE FMEA METHOD*. 35(1).
- Andespa, I. (2020). *ANALISIS PENGENDALIAN MUTU DENGAN MENGGUNAKAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) PADA PT.PRATAMA ABADI INDUSTRI (JX) SUKABUMI* (Vol. 9).
- Arianti, M. S., Rahmawati, E., Prihatiningrum, D. R. R. Y., Magister,), & Bisnis, A. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) PADA USAHA AMPLANG KARYA BAHARI DI SAMARINDA. In *Edisi Juli-Desember* (Vol. 9, Issue 2).
- Arif Munandar, D., Wiyatno, T. N., & Intani, A. E. (2025). REDUCTION OF DEFECTS IN COMMON RAIL PIPE PRODUCTS USING THE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) METHOD AND KAIZEN SEVEN TOOLS AT PT. XXX. *Journal of Sciencetech Research and Development*, 7(1). <http://idm.or.id/JSCR>
- Avriella Anggita, Ketut Satriawan, & Dan Agung Surwawan Wiranatha. (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk X dengan Metode Six Sigma di PT. Y*

Analysis Quality Control of Product X by Using The Six Sigma Method at PT. Y (Vol. 9, Issue 3).

- Dewi, A. A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 MI Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PDAM Tirta Sembada. In *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan / JTMIT* (Vol. 1).
- F Shiyamy Achmad, Rohmat Siti, & Sopian Adi. (2021). *ANALISIS_PENGENDALIAN_KUALITAS_PRODUK_DENGAN_STATI*.
- Farid Prasmana, M., & Andesta, D. (2023). *Analysis of the Causes of Defects in the Timber Production Process Using the FMEA (Failure Mode Effect Analysis) Method Approach at PT. KQW*. 20(2), 61121.
- Firmansyah, M. J., Nuruddin, M., Sumatra, J., 101 Randuagung, N., Kebomas, K., Gresik, K., & Timur, J. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Pada PT.XYZ Menggunakan Metode Seven Tools Dan FMEA*. 20(1), 231–238.
- Irfan Fauzi Hanan, A., & Suseno, A. (2025). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Carton Box Flute CB dalam Mengurangi Cacat Creasing dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Root Cause Analysis (RCA) Di PT XYZ*.
- Ito, A., Hagström, M., Bokrantz, J., Skoogh, A., Nawcki, M., Gandhi, K., Bergsjö, D., & Bärning, M. (2022). Improved root cause analysis supporting resilient production systems. In *Journal of Manufacturing Systems* (Vol. 64, pp. 468–478). Elsevier B.V. <https://doi.org/10.1016/j.jmsy.2022.07.015>
- Luthfi, A., Falah, N., Arief, K., & Sa'id Riginianto, R. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Tempe Menggunakan Metode Seven Tools Dan FMEA. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 2(3), 212–223.
- Michael A. Irawan, & Farida Pulansari. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Kaleng PT XYZ dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause Analysis). *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Informatika*, 3(1), 260–271. <https://doi.org/10.55606/jtmei.v3i1.3311>
- Nazia, S., Muhammad, F., & Safrizal. (2023). *PERANAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DALAM PENGENDALIAN KUALITAS: STUDI LITERATUR* (Vol. 4, Issue 3).
- Nugraha Evan, & Sari Rini Mulyani. (2019). *Organum: Jurnal Saintifik Manajemen dan Akuntansi*. <https://doi.org/10.35138/organu>

- Nursyanti, Y., & Partisia, R. (2024). Analisis Discrepancy Inventaris di Gudang Menggunakan Root Cause Analysis. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 3(3), 313–323.
- Prasetya, R. Y., Suhermanto, S., & Muryanto, M. (2021a). Implementasi FMEA dalam Menganalisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Berdasarkan RPN. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 20(2), 133. <https://doi.org/10.20961/performa.20.2.52219>
- Prasetya, R. Y., Suhermanto, S., & Muryanto, M. (2021b). Implementasi FMEA dalam Menganalisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Berdasarkan RPN. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 20(2), 133. <https://doi.org/10.20961/performa.20.2.52219>
- Rekayasa, J., Agroindustri, M., Anggita, A., Satriawan, K., & Suryawan Wiranatha, A. (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk X dengan Metode Six Sigma di PT. Y* *Analysis Quality Control of Product X by Using The Six Sigma Method at PT. Y* (Vol. 9, Issue 3).
- Saepul Milah, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Eq Spacing Dengan Metode Statistic Quality Control (SQC) Dan Failure Mode And Effects Analysis (FMEA) Pada PT. Sinar Semesta. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 1(3), 183–201.
- Safrizal, D. M. (2016). *Safrizal dan Muhajir: Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma* *Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma* (Vol. 5, Issue 2).
- Sari, I. S., & Sulistiyowati, W. (2021). Redesign of Dust Filter Tools in Small and Medium Industries (IKM) by Integrating Reverse Engineering and Root Cause Analysis (RCA). *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 3(1), 18–25. <https://doi.org/10.21070/prozima.v3i1.1264>
- Sitompul, M. A. (2024). Implementasi Metode Root Cause Analysis (RCA) untuk Mengendalikan Reject Produk NP Project di PT. XYZ. *Journal of Manufacturing in Industrial Engineering & Technology*, 3(2), 83–92. <https://doi.org/10.30651/mine-tech.v3i2.24157>
- Sony, B. J., & Utomo, Y. (2024). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA) DI PT. XYZ*.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis* (Vol. 16).
- Sutiono, I. F., Widiyaningrum, D., & Andesta, D. (2022). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PAGAR DI UD. MOELJAYA*

MENGGUNAKAN METODE FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS). In *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management* (Vol. 17, Issue 2).

Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). INTEGRASI FMEA DALAM PENERAPAN QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) UNTUK PERBAIKAN KUALITAS PROSES PRODUKSI PADA MESIN TENUN RAPIER. *JURNAL REKAYASA SISTEM INDUSTRI*, 6(2), 78–85. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v6i2.2503>

Wicaksono, A., Dhartikasari Priyana, E., & Nugroho, Y. P. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Pada Pompa Sentrifugal Di PT. X. In *Jurnal Teknik Industri* (Vol. 9, Issue 1).