

DAFTAR PUSTAKA

- Alamsyah, I., & Rochmoeljati, R. (2023). Product Quality Analysis Safety Belt to Reduce Disability Using Six Sigma Method and Repair with Kaizen in PT XYZ. *Indonesian Journal of Industrial Engineering & Management*, 4(3), 387–394. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v4i3.21025>
- Didiharyono, D., Marsal, M., & Bakhtiar, B. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Sainsmat: Jurnal Ilmiah Ilmu Pengetahuan Alam*, 7(2), 163. <https://doi.org/10.35580/sainsmat7273702018>
- Fauzia, A. I., & Hariastuti, N. L. P. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Beras dengan Metode Six Sigma dan New Seven Tools. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 1–10. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2019.v1i1.517>
- Fauziah Amelia Ananda, & Sutopo, W. (2020). Analisis Masalah Untuk Menentukan Minimasi Waste Pada Proses Produksi di PT. XYZ. *Teknoin*, 26(2), 141–153. <https://doi.org/10.20885/teknoin.vol26.iss2.art5>
- Fitria, L., Tauhida, D., & Sokhibi, A. (2023). Quality Control with Six Sigma Method to Minimize Polyester Fabric Product Defects at PT Sukuntex. *Opsi*, 16(1), 110–120.
- Hairiyah, N., & Amalia, R. R. (2020). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK TAHU MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI UD. SUMBER URIP. *Agrointek*, 14(1).
- Hanifah, P. S. K., & Iftadi, I. (2022). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis untuk Perbaikan Pengendalian Kualitas Produksi Gula. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 90–98. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4655>
- Hidayat, I. K., & Suseno. (2023). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BRACKET DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (DMAIC). *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(10), 310–324. <https://bnr.bg/post/101787017/bsp-za-balgaria-e-pod-nomer-1-v-buletinata-za-vota-gerb-s-nomer-2-pp-db-s-nomer-12>
- Khoerunnisa, A., Miftahurahman, M. R., & Nugroho, I. S. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Hinge AFT dengan Metode Six Sigma di PT X. *Jurnal Surya Teknik*, 10(1), 547–551. <https://doi.org/10.37859/jst.v10i1.4810>
- Nasrun, D., Achmadi, F., & Hutabarat, J. (2021). Penerapan Six Sigma pada Perbaikan Kualitas Produk Batako Menggunakan Design of Experiment Response Surface Methodology (RSM) dengan Control SOP. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, 7(1), 13–18. <https://doi.org/10.36040/jtmi.v7i1.3357>
- Ningrum, F., & Azmi, N. (2022). Minimasi Waste pada Proses Produksi Bracket B6H-F194X-00 Menggunakan Lean Manufacturing untuk Mencapai Target Produksi di PT. ABC. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 64. <https://doi.org/10.20961/performa.21.1.54562>
- Nisa, A. N. C., Gunaningrat, R., & Hastuti, I. (2023). Analisis Pengendalian

- Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT Andalan Mandiri Busana). *Jurnal Rimba: Riset Ilmu Manajemen Bisnis Dan Akuntansi* , 1(3), 70–83.
- Oktavio, Y., Indah Asmarawati, C., Septiana, R., & Ilmi, N. (2023). Analisa Pengendalian Kualitas Plat Auto Blasting Menggunakan Metode Seven Tools Pada Pt Aaa. *Jurnal Logistica*, 1(2), 44–49.
- Saragih, A., Harahap, W. B. S., & Gultom, D. F. (2023). Analisis Peningkatan Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk Kabel NYA di PT XYZ Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal TALENTA Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, 23(20), 6–1. <https://doi.org/10.32734/ee.v6i1.1775>
- Sugiono, M. C. (2022). Analisis Sistem Produksi Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *JIEOM*, 05(01), 92–101.
- Suhartini, Mochammad Basjir, & Arief Tri Hariyono. (2020). Pengendalian Kualitas dengan Pendekatan Six Sigma dan New Seventools sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Journal of Research and Technology*, 6(2), 297–311. <https://doi.org/10.55732/jrt.v6i2.373>
- Sukwadi, R., Harijanto, L., & Inderawati, M. M. W. (2021). Reduction in Rejection Rate of Soy Sauce Packaging via Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 22(1), 57–70.
- Suryana, D. Z., & Widjatmaka, T. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pin Crank pada Proses NC Lathe Berdasarkan Diameter di PT. X Menggunakan Metode DMAIC. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta*, 1(1), 656–665. <http://prosiding.pnj.ac.id>
- Widyantoro, M., & Adisyah, D. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi Crankshaft dengan Menggunakan Metode DMAIC di PT. XYZ. *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(2), 127–136. <https://doi.org/10.31599/jies.v1i2.348>
- Zaman, A. N., Safitri, merike widi, Wulandari, R., Mahindriya, prama shandyasta, Dewi, alina cynthia, As'adi, M., Sari, S., Ayu, F., & Afiatna, N. farida. (2021). Pendekatan Lean Six Sigma dalam Perbaikan dan Pengurangan Waste untuk Peningkatan Produktifitas pada Produksi Pipa Tubing di PT J. *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi Dan Industri*, 19(1), 90–99. <http://ejournal.uin-suska.ac.id/index.php/sitekin/article/view/14543>
- Zuhri, S., Ilyas, & Daulay, R. M. (2020). Pengendalian Kualitas Batako dengan Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma. *Jurnal TEKSAGRO*, 1(1), 52–60.