

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang telah didapatkan berikut kesimpulan dari penelitian ini sebagai berikut :

1. Kecil nya nilai rata-rata *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) adalah 24%. Nilai rata-rata OEE ini belum mencapai standar yakni 85% dan walaupun nilai *quality rate* cukup tinggi tetapi *performance rate* dan *available rate* masih tergolong rendah sehingga nilai OEE menjadi kecil sehingga memerlukan adanya perbaikan untuk meningkatkan nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).
2. Jenis 6 *big losses* yang telah dilakukan, dapat diketahui bahwa *rework losses*, *defect losses*, dan *setup adjustment losses* relative rendah terhadap nilainya OEE, sedangkan *Equipment failure losses* (53,45%), *reduce speed losses* (33,72%) dan *idling minor stoppages* (8,96%) berkontribusi signifikan terhadap nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).
3. Masalah terbesar yang terdapat pada mesin Sasakura adalah adanya kerusakan pada *Vacuum evaporator* dengan nilai *risk* terbesar yaitu 240, Kegagalan *motor pump* untuk memompa *ink waste* rank ke 2 dengan nilai *risk* 210, dan *contactor heater* yang rusak dengan *risk* 200. Maka diperlukan cara perbaikan yang lebih efektif menggunakan metode *Total Productive Maintenance* (TPM) seperti *Focused Maintenance* (mengganti dengan *equipment* yang baru) dan *Planned Maintenance* (pemeliharaan terencana yang terstruktur untuk menetapkan rencana pemeliharaan hal ini bisa dilakuin dengan menjadwalkan aktivitas perawatan dan melakukan perawatan pada saat mesin *idle* atau berproduksi sedikit).

5.2 Saran

Berdasarkan hasil yang telah didapatkan berikut saran penelitian sebagai berikut:

1. Pada proses pengambilan data penelitian metode ini bisa digunakan pada mesin lainnya seperti Formeco 1 dan 2.
2. Pada data yang digunakan nantinya mengambil data pada bulan dan tahun yang beragam atau lebih banyak agar mendapatkan data yang lebih bervariasi lagi.
3. Pada pengolahan data nantinya menggunakan metode lain seperti *Fishbone* dan RCM (*Reliability Centered Maintenance*).