

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Simpulan**

Berdasarkan pengolahan dan analisis data dalam penelitian diatas, maka dari itu dapat disimpulkan 3 jenis-jenis cacat tertinggi pada produk yaitu, cacat *Black Crest*, *Chatter* dan *Chip*. Untuk hasil identifikasi faktor yang menjadi penyebab timbulnya kecatatan berdasarkan *Five M diagram* banyak di dominasi pada bagian metode, manusia, material dan mesin. Sedangkan pada identifikasi tindakan perbaikan kualitas yang dilakukan didominasi dengan pembuatan prosedur , perbaikan proses, pengecekan produk, pembuatan laporan dan pelatihan terhadap operator.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran untuk penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Pada pengambilan data penelitian yang lebih beragam seperti produk API & koneksi produk pipa lainnya.
2. Pada data yang digunakan agar kedepannya mengambil data jumlah produksi dan jumlah produk cacat pada tahun yang lebih beragam seperti tahun 2018, 2019 dan 2020 agar mendapatkan data yang lebih bervariasi.
3. Pada pengolahan data agar menggunakan metode lain seperti RCA (*Root Cause Analysis*), *Six Sigma*, dan lain-lain.