

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Simpulan**

Penelitian penulis terhadap perancangan alat bantu proses modul perakitan di PT Flextronics Technology Indonesia menghasilkan kesimpulan sebagai berikut, yang didasarkan pada hasil pengolahan dan analisis data:

1. Berdasarkan analisis pemrosesan dan desain DFMA, teridentifikasi sembilan komponen mesin dengan total berat 12,96 kg, waktu pemesinan 492 menit atau 8,2 jam, dan total biaya Rp 11.039.656.
2. Parameter perbandingan diperoleh berdasarkan pengolahan data hasil pengujian yang dilakukan baik sebelum maupun sesudah pemasangan mesin pada proses perakitan modul. Secara spesifik, sebelum alat proses perakitan dipasang pada produk perakitan modul, dibutuhkan waktu 8,9 detik sehingga menghasilkan output sebanyak 1.668 unit selama satu hari kerja. Namun, setelah menggunakan mesin perakitan pada perakitan modul, dapat menghasilkan output sebanyak 3.829 unit dalam waktu 4,7 detik, mewakili peningkatan sebesar 47%.

#### **5.2 Saran**

1. Lakukan perawatan berkala untuk alat bantu dengan cara membersihkan bagian jig mesin dan silinder penekan
2. Melakukan penggantian komponen yang sudah rusak, seperti penggantian baut yang sudah aus