

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Pada hasil perhitungan distribusi *weibull* didapatkan interval perawatan mesin *injection molding A200* dengan *downtime* terlama, dimana terdapat 11 kali kerusakan dalam 6 bulan, dan tindakan perawatan dilakukan pada interval perawatan selama 100.55 jam. Pada mesin *injection molding A201* terdapat 8 kali kerusakan dalam 6 bulan, dan tindakan perawatan yang dilakukan pada interval perawatan selama 144,44 jam. Pada mesin *injection molding A202* terdapat 8 kali kerusakan dalam 6 bulan, dan tindakan perawatan yang dilakukan pada interval perawatan selama 122.97 jam.

5.2 Saran

Untuk menjadi bahan perbaikan guna meningkatkan penelitian selanjutnya, peneliti memberikan saran sebagai berikut:

1. Untuk perusahaan diharapkan dapat mempertimbangkan dan melakukan perhitungan terhadap mesin *injection molding* jenis lain untuk menjaga kelancaran produksi dan menghindari permasalahan dikemudian hari yang dapat menurunkan efisiensi proses produksi.
2. Untuk peneliti selanjutnya diharapkan lebih memperluas ataupun memperbanyak kriteria kerusakan yang terjadi pada mesin *injection molding*.