

DAFTAR PUSTAKA

- Alexandra, A., Suhardi, B., & Foreign, M. (2023). *METODE FMEA DAN PENDEKATAN KAIZEN UNTUK MENGURANGI JUMLAH CACAT PRODUK di PT SRI*. 58–65.
- Ayuningtyas, G. W., Industri, F. R., Telkom, U., Industri, F. R., Industri, F. R., Telkom, U., & Telkom, U. (2023). Perancangan Alat Usulan Untuk Perbaikan Proses Sewing Pada Produksi Pakaian Di Pt Xyz Dengan Metode Perancangan Qfd Design Of A Proposed Tool For Improvement Of The Sewing Process In Clothing Production At Pt Xyz With The Qfd Design Method. *E-Proceeding of Engineering*, 10(2), 942–949.
- Baldah, N., & Setiawan, F. (2023). Dmaic Perbaikan Proses Produksi Line Injection Dengan Pendekatan Dmaic. *Jurnal Pelita Ilmu*, 17(01), 1–11.
- Cahyono, T., & Jamaludin, M. (2021). *ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KEMASAN AIR MINERAL DALAM KEMASAN CUP 220ml MENGGUNAKAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) PADA PT. BUANA SULTRA MANDIRI KOTA BAUBAU PROVINSI SULAWESI TENGGARA*. 03(September), 1–17.
- Erika, E., Rizani, N. C., & Fitriani, A. (2023). Analisis Pengurangan Defect pada Produksi Wide Flange (H-Beam) dengan Metode DMAIC. *Sainstech: Jurnal Penelitian Dan Pengkajian Sains Dan Teknologi*, 33(1), 76–85. <https://doi.org/10.37277/stch.v33i1.1656>
- Fitriana, R., & Sari, I. P. (2023). Peningkatan Kualitas Proses Produksi Tahu Menggunakan Metode Fmea Dan Fta (Studi Kasus: Pabrik Tahu Dn). *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 33(3), 277–289. <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2023.33.3.277>
- Korintus Kurnianto, D., & Hari Setyanto, I. R. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma di PT. ZYX. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 2579–6429.
- Kurniawan, S., & Azwir, H. H. (2019). *Usulan Perbaikan Proses Produksi Panel Dengan Meminimalkan Return Pada*.
- Mochammad Iqbal Syidik, M Dzikron, & Bachtiar, I. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Tas Kulit dengan Menggunakan Metode Teorija Rezhenija Izobretatelskih Zadach (TRIZ) pada CV. X – Bandung. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 1(1), 43–48. <https://doi.org/10.29313/jrti.v1i1.95>
- Ninny Siregar, H., & Munthe, S. (2019). Analisa Perawatan Mesin Digester dengan Metode Reliability Centered Maintenance pada PTPN II Pagar Merbau. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 3(2), 87–94.
- Nugraha, M. I., Lubis, M. Y., & Nugrahaini, Y. (2021). *Perancangan Usulan Perbaikan Proses Sewing Pada Produksi Baju Olahraga Di Pt Leading*

Garment Industries Menggunakan Pendekatan Dmai Proposed Design Improvement of Sewing Process on Sports Clothing Production At Pt Leading Garment. 8(5), 8573–8580.

Ramadhani, R. A., Fitriana, R., Habyba, A. N., & Liang, Y. C. (2023). Enhancing Quality Control of Packaging Product: A Six Sigma and Data Mining Approach. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 22(2), 197–214. <https://doi.org/10.25077/josi.v22.n2.p197-214.2023>

Samsudin, A. E. P., Dewa Kusuma Wijaya, & Nur Islahudin. (2023). Perbaikan proses printing menggunakan metode DMAIC dan 5S untuk mengurangi waste proses di UKM limit screen printing Semarang. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 4(1), 97–107. <https://doi.org/10.37373/jenius.v4i1.468>

Suhartini, Mochammad Basjir, & Arief Tri Hariyono. (2020). Pengendalian Kualitas dengan Pendekatan Six Sigma dan New Seventools sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Journal of Research and Technology*, 6(2), 297–311. <https://doi.org/10.55732/jrt.v6i2.373>

Sukwadi, R., Harijanto, L., Inderawati, M. M. W., & Huang, P. T. B. (2021). Reduction in Rejection Rate of Soy Sauce Packaging via Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 22(1), 57–70. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol22.no1.57-70>