

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan peneliti pada mesin bubut 01, mesin bubut 02 dan mesin bubut 03 di CV Ring Tech Engineering dengan menggunakan metode RCM (Reliability Centered Maintenance) didapatkan hasil perhitungan interval perawatan mesin bubut dengan downtime terlama adalah Mesin bubut 03 dimana terdapat 21 kali kerusakan dalam 6 bulan, pada mesin bubut 01 terdapat 19 kali kerusakan dalam 6 bulan, dan pada mesin bubut 02 terdapat 18 kali kerusakan dalam 6 bulan. Tindakan perawatan pada mesin 01 dilakukan interval perawatan 144,4 jam atau 20 hari, pada mesin 02 dilakukan interval perawatan 182 jam atau 7 hari dan pada mesin 03 dilakukan interval perawatan 97,32 jam atau 4 hari.

5.2 Saran

Dari hasil yang didapatkan peneliti rekomendasi perbaikan untuk menyempurnakan penelitian selanjutnya adalah:

1. Perusahaan diharapkan melaksanakan prosedur perawatan pada tiap mesin yang dipakai untuk proses produksinya dalam tahun ini agar meminimalisir *downtime* serta lebih memaksimalkan hasil produksi dan wajib melakukan perawatan terhadap mesin secara menyeluruh dan hati-hati serta melakukan perbaikan sebelum mesin benar-benar berhenti.

2. Pendekatan metodologi kuantitatif dan kualitatif tambahan dapat digunakan untuk penelitian lebih lanjut diharapkan dapat memperluas atau menambahkan variabel jenis kerusakan yang terjadi agar memudahkan peneliti untuk mendapatkan perhitungan nilai RPN yang lebih akurat.