

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis didapatkan kesimpulan pada penelitian ini yaitu:

1. Terdapat beberapa identifikasi bahaya pada proses *joint mv panel* seperti tersengat arus listrik, korsleting (short circuit), terjepit cover busbar, kepala terbentur panel, tangan tersentak kunci/alat, tertimpa panel atau material lain, tersandung peralatan kerja dan kabel, panel meledak, terbakar, tersandung material atau sampah dan iritasi mata.
2. Hasil penilaian resiko dari 7 jenis pekerjaan diperoleh pekerjaan dengan tingkat *ekstreme risk* sebanyak 2 pekerjaan (29%) dan *high risk* sebanyak 5 pekerjaan (71%) dan tidak didapatkan tingkat risiko pekerjaan dengan tingkat risiko *moderate* dan *low risk*. Setelah dilakukan pengendalian tingkat risiko mengalami penurunan, dimana tidak ada lagi jenis pekerjaan dengan tingkat *ekstreme risk* dan tingkat *high risk* hanya terdapat risiko dengan tingkat *moderate risk* sebanyak 2 pekerjaan (29%) dan *low risk* sebanyak 5 pekerjaan (71%).
3. Usulan yang diberikan kepada perusahaan untuk pengendalian risiko serta mempertahankan pengendalian resiko pada proses *joint mv panel* adalah melalui penegasan sistem kerja dan standar *flow* kerja lapangan, melakukan pembenahan sistem, melakukan pembenahan sistem pengendalian melalui administrasi, pengembangan SDM dan melakukan pembenahan sistem pengendalian melalui rekayasa teknik dan APD.

## 5.2. Saran

Berdasarkan analisis dan kesimpulan yang dihasilkan dari penggunaan metode HIRADC (*Hazard Identification, Risk Assessment, and Determining Control*) pada proses *joint mv panel*, disarankan untuk melanjutkan atau memperluas penelitian sejenis dengan tujuan sebagai berikut:

1. Untuk menciptakan divisi K3 atau HSE (*health, safety, and environment*) yang bebas dari kecelakaan, disarankan untuk meningkatkan pengawasan yang ketat dan disiplin terhadap keselamatan kerja, serta melakukan perbaikan sistem agar dapat menghindari potensi risiko bahaya selama proses *joint mv panel*.
2. Penelitian berikutnya disarankan untuk memperluas dan mendetailkan identifikasi setiap elemen pekerjaan yang dilakukan, sehingga strategi pengendalian yang diimplementasikan dapat lebih bervariasi dan efektif.