

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Pada penelitian ini terdapat *waste* tertinggi berupa *waiting time*. Faktor penyebabnya meliputi kurangnya disiplin karyawan dalam mengembalikan peralatan kerja, cuaca yang tidak mendukung, dan metode penyinaran UV yang masih manual dan cara untuk mengurangi *waste* tersebut adalah dengan memberikan pelatihan kepada karyawan, dan untuk penyinaran menggunakan lampu UV otomatis yang dilakukan penyinaran didalam ruangan tertutup.

5.2 Saran

Berikut ada beberapa saran yang dapat peneliti sampaikan terkait penelitian ini adalah:

1. Untuk UKM Tornado *Printing* dari hasil penelitian yang diperoleh semoga bisa mengurangi *waiting time* dan *unnecessary motion* pada proses produksi sablon gelas minuman.
2. Hasil dan pembahasan penelitian ini diharapkan bisa menjadi bahan referensi untuk penelitian selanjutnya.
3. Untuk penelitian selanjutnya, agar bisa menggunakan seluruh indikator *waste* yang berjumlah 7 *waste* agar penelitian selanjutnya bisa mengidentifikasi semua *waste* pada Perusahaan.