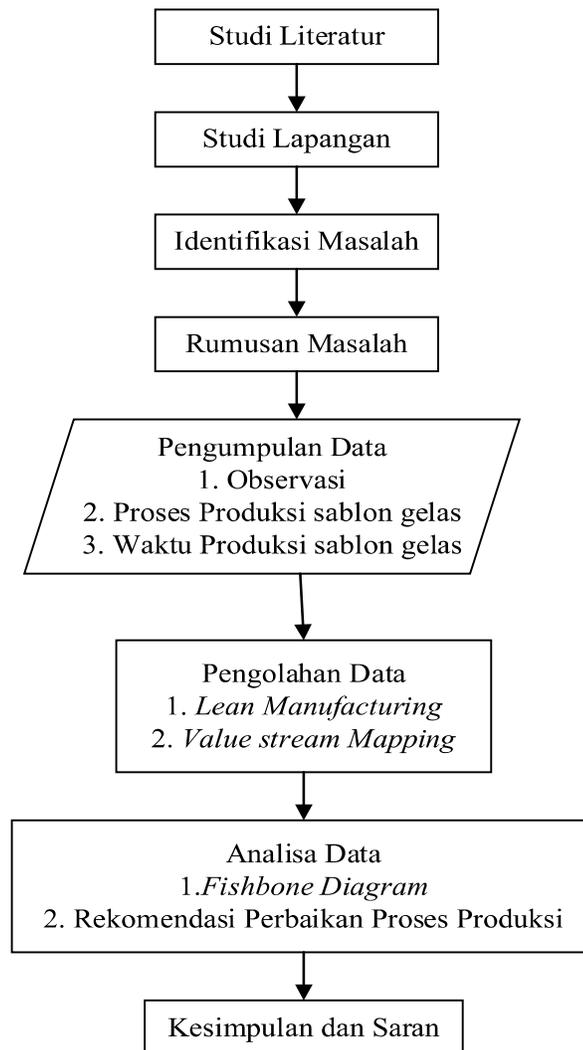


BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Desain Penelitian

Desain penelitian dapat memudahkan dalam menyusun penelitian ini. Desain penelitian dapat dilihat pada gambar 3.1



Gambar 3. 1 Desain Penelitian

3.2 Variabel Penelitian

Variabel penelitian ini berupa proses dan waktu produksi

3.3 Teknik Pengumpulan Data

Untuk mendapatkan data yang relevan dalam penelitian ini, penulis melakukan pengambilan data dengan tahapan sebagai berikut:

3.3.1 Data Primer

1. Wawancara

Melakukan direct interview kepada karyawan UKM Tornado Printing untuk mendapatkan informasi-informasi mengenai mengenai proses produksi dan *waste* yang sering terjadi pada sablon gelas minuman.

2. Observasi

Melakukan pengamatan secara langsung pada proses produksi dan memperhatikan waktu pengerjaanya.

3.3.2 Data Sekunder

Data sekunder pada penelitian ini adalah data proses pengerjaan sablon gelas dari awal persiapan bahan hingga penyimpanan.

3.4 Teknik Analisa Data

Pada penelitian ini digunakan dalam analisis deskriptif kualitatif. Dengan menggunakan alat analisis *Value Stream Mapping Tools (VALSAT)* ini, UKM Tornado Printing dapat mengurangi *waste* yang muncul selama proses produksi sablon gelas minuman. Berikut ini adalah langkah-langkah yang dilakukan dalam analisis data:

1. Identifikasi *waste* dengan menggunakan kuesioner *waste*

Untuk melakukan skoring ini, maka peneliti akan menyebarkan kuesioner kepada pihak yang terlibat dalam proses produksi yaitu karyawan *UKM Tornado Printing*.

2. Identifikasi *waste* dengan memakai tool *VALSAT*

Setelah mendapatkan hasil skoring pada setiap *waste* kemudian akan dilakukan identifikasi *waste* menggunakan *VALSAT*

3. Pemetaan Aliran Nilai (*Value Stream Mapping*)

Pada tahap ini, dilakukan pemetaan secara rinci terhadap aliran nilai pada proses produksi sablon gelas minuman. Setiap langkah dalam proses dicatat, termasuk waktu yang diperlukan untuk setiap aktivitas, mesin atau alat yang digunakan, dan jenis aktivitas (*value-added, non-value added, atau necessary non-value added*), Lalu dihitung *Process Cycle Efficiency*.

3.5 Lokasi Dan Jadwal Penelitian

Penelitian ini dilakukan di UKM Tornado Printing yang berlokasi di Ruko waheng centre blok B no 5, simpang basecamp Batu aji

Tabel 3. 1 Jadwal Penelitian

Kegiatan	Waktu Pelaksanaan																							
	September				Oktober				November				Desember				Januari				Februari			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Input judul	■	■	■																					
Pengajuan surat izin penelitian ke kampus				■																				
Penyusunan BAB I				■	■	■	■	■																
Penyusunan BAB II				■	■	■	■	■	■	■	■	■												
Penyusunan BAB III					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
Penyusunan BAB IV									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
Penyusunan BAB V																	■	■	■	■	■	■	■	■
Pengumpulan Skripsi																					■	■	■	■