

## BAB V

### SIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Simpulan

1. Terjadi peningkatan jumlah *bobbin pin* untuk sekali proses *tinning*, sebelum menggunakan *jig* dilakukan manual satu persatu, setelah menggunakan *jig* bisa langsung 10 *pieces* untuk sekali *tinning*
2. Proses *tinning* mengalami pengurangan waktu per *pieces* dari proses *tinning* manual yaitu 7,82 *pieces*/detik, setelah menggunakan *jig tinning* menjadi 1,55 *pieces*/detik.
3. Dari pengolahan data implementasi sebelum menggunakan *jig* dan setelah menggunakan *jig*, terdapat kenaikan target *output* produksi, dari sebelumnya perminggu hanya 40,320 pcs, setelah menggunakan *jig* naik menjadi 203,220 pcs, persentase efisiensi sebesar 80,17%

#### 5.2 Saran

1. Lakukan perawatan berkala untuk *jig tinning* dengan cara membersihkan bagian kepala lepas dan kepala tetap pada *jig*, karena *jig* bersentuhan langsung dengan cairan timah yang bisa menempel ke *jig*.
2. Melakukan penggantian komponen yang sudah rusak, seperti penggantian baut yang sudah aus
3. Bagi peneliti selanjutnya adalah melakukan pengembangan *jig tinning* dengan mesin *auto*