

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil dari penelitian ini didapatkan hasil rancangan dari *layout* usulan setelah dilakukan perhitungan *layout* dengan menggunakan metode *CRAFT* dan penyesuaian ARC keseluruhan proses yang dapat meminimalkan jarak perpindahan. Perhitungan jumlah ongkos *material handling* keseluruhan pada *layout* usulan berkurang dengan selisih total sebesar Rp 3.994.863,- dari *layout* awal. Total jarak perpindahan material keseluruhan proses pada *layout* usulan memiliki selisih total sebesar 32,25 m dari jarak *layout* awal.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis yang sudah dilakukan penelitian ini diharapkan dapat menjadi acuan perbaikan dan bahan pertimbangan untuk kedepannya yaitu:

1. Bagi Perusahaan

Hasil penelitian ini dapat menjadi bahan pertimbangan dalam melakukan analisis pada lintasan aliran material dan jarak lintasan pada area produksi untuk mengurangi biaya perpindahan material dan memperbaiki proses produksi.

2. Bagi Peneliti Selanjutnya

Penelitian ini diharapkan dapat menjadi referensi untuk analisis suatu *layout* untuk mendapatkan *layout* yang lebih baik dan mempertimbangkan beberapa

metode lain dalam melakukan perbandingan terhadap ongkos *handling material* pada *layout* usulan.