

## DAFTAR PUSTAKA

- Adnan, S. R., Jepni D. A, J., Erni, N., & Rachman, T. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Komponen Foxing pada Departemen Moulding di PT. Agung Pelita Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC). *Jurnal Optimalisasi*, 7(2), 153. <https://doi.org/10.35308/jopt.v7i2.3655>
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129. <https://doi.org/10.24843/eeb.2020.v09.i02.p02>
- Arjuna, P. G., & Muhammad, K. (2019). Penerapanmetodesixsigmasebagai Upaya Pengendali Kualitas Produk Dengan Menggunakan Konsep Dmaic. *Jurnal Rekayasa Teknologi Industri Hijau*, 1, 1–10. <https://ejournal.ungha.ac.id/index.php/ratih/article/view/52>
- Chandrahadinata, D., Taptajani, D. S., & Sa'bani, M. (2022). Analisis Kualitas Produk Karet Ribbed Smoked Sheet menggunakan SQC dan FMEA. *Jurnal Kalibrasi*, 19(2), 110–117. <https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.19-2.1067>
- Edossa, S. K., & Singh, A. P. (2019). Reducing the defect rate of final products through spc tools: A case study on ammunition cartridge production factory. *International Journal of Mechanical Engineering and Technology*, 7(6), 296–308.
- elsays, ricky handani, W. (2020). Statistical Process Control (Spc) Untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel Di Ud. Ihtiar Jaya. *Bisma: Jurnal Manajemen*, 6(1), 50. <https://doi.org/10.23887/bjm.v6i1.24415>
- Fadhilah, H. A., & Wahyudi, W. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Packaging Karton Box PT. X dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Jurnal Serambi Engineering*, 7(2), 2948–2953. <https://doi.org/10.32672/jse.v7i2.3987>
- Herawati, N., Hidayat, A., & Suwarsito, S. (2019). Analisis Pengaruh Kualitas Layanan Dan Harga Terhadap Kepuasan Pelanggan. *Jurnal Mitra Manajemen*, 2(5), 522–535. <https://doi.org/10.52160/ejmm.v2i5.157>
- Kusuma, T. Y. T., & Firdaus, M. F. S. (2019). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal untuk Peningkatan Produktifitas Kerja (Studi Kasus: UD. Rekayasa Wangdi W). *Integrated Lab Journal*, 7(2), 26–36.
- Lumban, M. J., Camelia, A., & Rahmiwati. (2019). ANALISIS FAKTOR RISIKO KELELAHAN KERJA PADA KARYAWAN BAGIAN PRODUKSI PT. ARWANA ANUGRAH KERAMIK, Tbk. *Jurnal Ilmu Kesehatan Masyarakat*, 9(1), 53–63. <https://doi.org/10.26553/jikm.2018.9.1.53-63>

- Mengesha, Yonatan; Singh, Ajit Pal; Amedie, W. Y. (2019). Quality Improvement Using Statistical Process Control Tools in Glass Bottles Manufacturing Company. *International Journal for Quality Research*, 7(1), 107–126.
- Metode, D., Tools, S., Adm, P. T., Avanza, X., Muhandri, T., Pratama, A. P., Hunaefi, D., Matondang, T. P., Ulkhaq, M. M., Wisnubroto, P., Ari Satya, E. N., Wahyudin, W., Prasetyo, B., Tauhid, R. S., Pradana. dkk, Utomo, G. P., Ardiansyah, M. A., W, P. A., Studi, P., ... Xyz, P. T. (2019). pengertian statistic Quality control (SQCB). *Jurnal Bimbingan dan Konseling (E-Journal)*, 3(1), 1–11.
- Ningrum, H. F. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Pada PT Difa Kreasi. *Jurnal Bisnisan : Riset Bisnis dan Manajemen*, 1(2), 61–75. <https://doi.org/10.52005/bisnisan.v1i2.14>
- Pelzer, K., Stebbins, J. F., Prinz, F. B., Borisov, A. S., Hazendonk, P., Hayes, P. G., Abele, M., Nmr, S., York, N., Santibáñez-Mendieta, A. B., Didier, C., Inglis, K. K., Corkett, A. J., Pitcher, M. J., Zanella, M., Shin, J. F., Daniels, L. M., Rakhmatullin, A., Li, M. M., ... Society, C. (2017). USULAN PERBAIKAN KESEIMBANGAN LINTASAN PADA LINI ASSY B MENGGUNAKAN METODE LINE BALANCING PADA PT.X. *Solid State Ionics*, 2(1), 1–10. <http://linkinghub.elsevier.com/retrieve/pii/S0167273817305726><http://dx.doi.org/10.1038/s41467-017-01772-1><http://www.ing.unitn.it/~luttero/laboratoriomateriali/RietveldRefinements.pdf><http://www.intechopen.com/books/spectroscopic-analyses-developme>
- Rack, S., In, O., Overcome, T. O., Shortage, T. H. E., Rack, O. F., Using, S., & Standardization, W. (2020). *OPTIMALISASI RAK PENYIMPANAN PADA GUDANG WORK-IN-PROCESS UNTUK MENGATASI KEKURANGAN MENGGUNAKAN STANDARDISASI KERJA STORAGE RACK OPTIMIZATION IN WORK-IN-PROCESS WAREHOUSE TO OVERCOME THE SHORTAGE OF RACK CAPACITY AND PALLET*. 7(2), 5401–5413.
- Rahayu, P. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DI PLANT D DIVISI CURING PT. GAJAH TUNGGAL, Tbk. *Jurnal Teknik*, 9(1). <https://doi.org/10.31000/jt.v9i1.2278>
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2019). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Indept*, 6(2), 11. <https://jurnal.unnur.ac.id/index.php/indept/article/view/178/0>
- Roidelindho, K. (2017). PENENTUAN BEBAN KERJA DAN JUMLAH

TENAGA KERJA Page 73. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(1), 73–81.

- Runtuwene, V. E., Massie, J. D. ., & Tumewu, F. . (2019). Quality Control Analysis Using Statistical Quality Control At Pt Massindo Sinar Pratama Manado. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntansi*, 5(02), 2516–2525. <https://ejournal.unsrat.ac.id/v3/index.php/emba/article/view/16733>
- Setiabudi, M. E., Vitasari, P., & Priyasmanu, T. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Menurunkan Jumlah Produk Cacat Dengan Metode Statistical Quality Control Pada Umkm. Waris Shoes. *Jurnal Valtech*, 3(2), 211–218. <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/valtech/article/view/2734>
- Widiaswant, E. (2019). Penggunaan Metode Statistical Quality Control (SQC) untuk Pengendalian Kualitas Produk. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 4(2), 6–12. <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/industri/article/view/1196>
- Susanti, D., & Fajrah, N. (2021). *PENGUKURAN TINGKAT KUALITAS PRODUKSI D21N INNER LENS. 01.*