

## DAFTAR PUSTAKA

- Kurnia, E., Daulay, R. & Nugraha, F. Dampak Faktor Motivasi dan Fasilitas Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Pada Badan Usaha Milik Negara di Kota Medan. in *Prosiding Seminar Nasional Kewirausahaan* vol. 1 365–372 (2019).
- Syafruddin, S. E. *et al. Manajemen Sumber Daya Manusia*. (CV Rey Media Grafika, 2022).
- Budiman, I., Sembiring, A. C., Tampubolon, J., Wahyuni, D., & Dharmala, A. (2019). Improving effectiveness and efficiency of assembly line with a stopwatch time study and balancing activity elements. *Journal of Physics: Conference Series*, 1230(1).
- Genik. (2021). <https://www.tribunnews.com/nasional/2021/01/28/serap-97-persen-tenaga-kerja-umkm-terbukti-jadi-penyangga-ekonomi-nasional-dimasa-pandemi-covid-19>. Diakses pada 30 September 2021.
- Mahto, D., & Kumar, A. (2020). Application of root cause analysis in improvement of product quality and productivity. *Journal of Industrial Engineering and Management (JIEM)*, 1(2), 16-53.
- Yuamita, F. (2022). Penentuan Beban Kerja Dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Produksi Tahu. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(1), 73–81.
- Fadalan, A (2020). Perencanaan Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Standar Dengan Metode Time Study Guna Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Divisi Pompa Minyak Pt Bukaka 91 Teknik Utama Tbk. *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, 1(1), 12–18.

- Sitorus, E., & Alfath, N. (2018). Optimasi Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standard. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 19(2), 10–14.
- Tarigan, M. I. (2019). Pengukuran standar waktu kerja untuk menentukan jumlah tenaga kerja optimal. *Manajemen Informatika*, 4(1), 27–35.
- Tiovani, O. (2019). Perbaikan Proses Produksi Menggunakan ECRS Based Line Balancing pada Lini Perakitan Stator 4. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1)
- Andre F. G. Munthe, (2019). Perbaikan Metode Kerja Untuk Perbaikan Output Produksi Menggunakan Most Dalam Menentukan Waktu.
- Suprpto,E. (2020). “Pengembangan Aplikasi @WEBPLAN untuk Perhitungan Waktu Stndar Pada Proses Perakit Manual”. Universitas Andalas, Padang: *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, Vol. 9,No.1.
- Priscilia. (2019). “ Analisis Produktivitas kerja pada PT. Berkat Anugerah” . Universitas Kristen Petra, Surabaya: *Jurnal Manajemen Bisnis*, Vol. 5,No.1.
- Tutus Rully. (2019).”Perencanaan Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Standar Dengan Metode Time Study Guna Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Divisi Pompa Minyak PT BUKAKA TEKNIK UTAMA TBK”. Universitas Pakuan, Bogor: *Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi*, Vol. 1,No.1.
- Putra, Y. U., (2020) Pengaruh Cara Kerja Terhadap Allowance Operator Inspeksi pada Stasiun Pamarutan dengan Metode Work Sampling dan Anova di PT.Florindo Makmur,Medan:Universitas Sumatra Utara

Rachman, T., (2019). Penggunaan Metode Work Sampling untuk Menghitung Waktu Baku dan Kapasitas Produksi Karungan Soap Chip di PT. SA. Jurnal Inovisi, Volume 9, p. 11.