

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab penutup ini akan dijabarkan kesimpulan dan saran dari penelitian yang dilakukan.

5.1 Kesimpulan

1. Cara merancang penjadwalan mesin curing agar dapat memaksimalkan kerja mesin curing yaitu dengan melakukan penjadwalan *preventive maintenance*
2. Penjadwalan mesin *curing* dengan *preventive maintenance* yaitu Sensor Tidak Menyala dilakukan setelah pemakaian diatas 35,19 jam. *Abnormal Show* dilakukan setelah pemakaian diatas 20,32 jam. Temperatur *Error* dilakukan setelah pemakaian diatas 43,10 jam. SK *Abnormal* setelah pemakaian diatas 15,24 jam serta Shaft Patah setelah pemakaian diatas 19,27 jam.

5.1 Saran

1. Penelitian yang dilakukan saat ini masih meliputi mesin *curing* saja, untuk memperoleh hasil yang lebih signifikan dalam peningkatan produktivitas sebaiknya dilakukan pada mesin yang lainnya .
2. Penelitian selanjutnya dapat menambahkan rentang waktu data yang lebih luas dan juga meneliti komponen- komponen *sparepart* yang ada di mesin *curing* tersebut.