

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil analisis data yang telah dibahas, terdapat beberapa kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian mengenai perancangan *jig* proses *drilling* di PT. Duo Work Engineering, yaitu:

1. Desain *jig* yang sesuai untuk proses *drilling* di PT. Duo Work Engineering adalah desain rancangan alternatif 2 yang memiliki bentuk bulat pada tengah *jig* sehingga mempermudah proses pemisahan *gear* yang telah setelah dikerjakan.
2. Dari proses produksi juga meningkat dari 83,3% menjadi 96,6% atau meningkat sebesar 13,3% pada rancangan alternatif 2.

#### **5.2. Saran**

Saran-saran berikut dapat diusulkan sebagai pertimbangan dan masukan untuk kedepannya, berdasarkan hasil penelitian yang sudah dilakukan:

1. Bagi Perusahaan:

Perusahaan perlu mempertimbangkan untuk mengembangkan desain *jig* untuk proses drill ini. Namun, sebelum diimplementasikan secara luas, disarankan untuk melakukan pengujian lebih lanjut terhadap alat ini. Pengujian ini akan membantu memastikan kinerja dan efisiensi alat tersebut saat diaplikasikan dalam produksi.

2. Bagi Peneliti Selanjutnya:

Penelitian ini memiliki keterbatasan pada jumlah komponen dan proses *drilling*

yang diteliti. Oleh karena itu, peneliti selanjutnya disarankan untuk memperluas cakupan penelitian dengan memasukkan lebih banyak komponen dan variasi proses drilling. Selain itu, penelitian selanjutnya dapat mencakup perhitungan waktu perakitan dan proses produksi secara menyeluruh, sehingga akan memungkinkan penentuan nilai efisiensi pada setiap tahapan produksi produk tersebut.