

## DAFTAR PUSTAKA

- Al-kautsar, H. S., Hafidza, L. A., Tampubolon, Y. M., Nurdianto, Y. F., Setyanto, R. H., & Damayanti, R. W. (2022). Perancangan Alat Bantu Menggunakan Metode NIDA pada Stasiun Pengeleman Industri Sendal Kulit Magetan. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 1–7.
- Amrina, E., & Fajrah, N. (2016). Analisis Ketidaksesuaian Produk Air Minum dalam Kemasan di PT Amanah Insanillahia. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14(1), 99. <https://doi.org/10.25077/josi.v14.n1.p99-115.2015>
- Damayant, K., Fajri, M., & Adriana, N. (2022). *Pengendalian Kualitas Di Mabel PT. Jaya Abadi Dengan*. 3(1), 1–6.
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2017). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.1504>
- Eldrin, G. J., & Sarvia, E. (2021). Desain Alat Bantu Trolley Ergonomis Di Depo Pasar Ikan Kota Tasikmalaya Ergonomic Trolley Tool Design At Fish Market Depot. *Jurnal Teknik Industri*, 7(1), 63–68.
- Elmas, M. (2017). Pengendalian kualitas dengan menggunakan metode SQC. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi*, 7, 15–22.
- Hamdani, H., & Fakhriza, F. (2019). Pengendalian Kualitas Pada Hasil Pembubutan Dengan Menggunakan Metode SQC. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur*

*Dan Energi*, 2(1), 1–9. <https://doi.org/10.30596/rmme.v2i1.3063>

Hanifah, P. S. K., Mindandi, Z. H., Nurrachman, A. P., Ramadhan, R. F., Ningsih, N. A., & Laksono, P. W. (2022). Pengembangan Drilling Jig Rangka Sandaran di Laboratorium P3 Teknik Industri Universitas Sebelas Maret Menggunakan Metode NIDA. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 1–8.

Hendrawan, D., Wirawati, M., & Wijaya, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Boning Sapi Wagyu Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Di Pt. Santosa Agrindo. *Journal Industrial Engineering & Management Research (Jiemar)*, 1(2), 2722–8878.

Khikmawati, E., Wibowo, H., & Irwansyah, I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan Glukosa Dengan Peta Kendali P Di Pt. Budi Starch & Sweetener Tbk.Lampung Tengah. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1), 27–33. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v7i1.5031>

Krisdayanti, S., & Moektiwibowo, H. (2016). Pengendalian Kualitas Komponen Mobil Dengan Metode SQC ( Statistical Quality Control ). *Jurnal Teknologi Industri*, 5, 9–20.

Marriauwaty, D., & Fajrah, N. (2020). *Journal of Industrial Engineering & Management Research (JIEMAR)*. 01(Juni), 43–52.

Pahlawan, M. R., & Fajrah, N. (2022). Analisis Pengendalian Defect Chipping Die Di Mesin Die Attach Pada Pt. Epson Batam. *Jurnal Comasie*, 05.

Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan

Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824.

Suryatman, T. H., Kosim, M. E., & Julaeha, S. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (Sqc) Dalam Upaya Menurunkan Reject Di Bagaian Packing. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 1. <https://doi.org/10.31000/jim.v5i1.2429>

Wibowo, H., Sulastri, & Arifudin, A. (2017). Analisis Peta Kendali Atribut Dalam Mengidentifikasi Kerusakan Pada Produk Batang Kawat PT. KRAKATAU STEEL (PERSERO) Tbk. *Seminar Nasional Teknik Industri [SNTI2017]*, 13–14.

Pahlawan, M. R., & Fajrah, N. (2022). Analisis Pengendalian Defect Chipping Die Di Mesin Die Attach Pada Pt. Epson Batam. *Jurnal Comasie*, 05.