

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Suku cadang adalah suatu alat yang mendukung pengadaan barang untuk keperluan peralatan yang digunakan dalam proses produksi. suku cadang juga merupakan komponen dari mesin yang dicadangkan untuk perbaikan atau penggantian bagian kendaraan yang mengalami kerusakan. suku cadang merupakan bagian penting dalam manajemen logistik dan manajemen rantai pasok. Manajemen penyediaan adalah aspek utama dalam pengelolaan beberapa bahan baku ataupun suku cadang yang ditaruh buat penuh permintaan. persediaan yang sangat banyak memunculkan modal yang tertanam buat pengadaan sangat besar. kebalikannya bila terjalin kurangnya persediaan aspek operasional hendak tersendat serta produktivitas industri hendak menyusut.

UMKM Abdi jasa Industri merupakan perusahaan yang bergerak di bidang alat berat industri yaitu *forklift* dan *generator set (genset)*. UMKM Abdi Jasa Industri yang bergerak dibidang jasa *service, rental*, dan suku cadang *forklift* dan *genset*, baik jenis *forklift diesel, forklift electric/battery, forklift bensin, forklift gas* maupun untuk jenis *genset diesel* ataupun *gasoline*. jasa *service* melayani *service maintenance* dengan kontrak bulanan atau tahunan dan juga *service* pengecekan dan perbaikan suku cadang *forklift* atau *genset* yang rusak. Sedangkan untuk rental menyediakan *forklift* dan *genset* dengan beragam kapasitas yang dapat dirental dengan kontrak harian, bulanan, atau tahunan sesuai kebutuhan *customer*, suku cadang *Forklift* perusahaan menyediakan semua jenis dan *merk forklift* seperti

komatsu, nichiyu, nissan, toyota, mitsubishi, daewoo, hyster, jungheinrich, linde, tcm, yale, crown dan lain-lain. Tidak hanya itu perusahaan juga menyediakan semua jenis ban dan *battery forklift* dengan berbagai *type* dan ukuran. jenis-jenis suku cadang *Genset* yang dapat ditangani diantaranya kubota, deutz, perkin, stamford, fg wilson, dan olimpyan.

Saat ini permasalahan khusus pada UMKM ABDI JAYSA INDUSTRI diantaranya: seringnya terdapat masalah dari jumlah suku cadang, ketidakpastian permintaan persediaan, baik jumlah suku cadang yang dipesan maupun jumlah suku cadang yang disimpan, belum adanya spesifikasi suku cadang dalam penentuan jumlah pemesanan suku cadang *forklift*, sehingga menyebabkan tempat penyimpanan suku cadang tidak cukup. berbagai permasalahan juga sering muncul di dunia *maintenance* diantaranya terkait dengan suku cadang untuk mendukung proses *maintenance*. Hal ini menjadi penting jika dikaitkan dengan biaya yang disebabkan oleh kebijakan persediaan suku cadang untuk *replacement*. Biaya-biaya yang meliputinya diantara lain biaya pemesanan, biaya persediaan, biaya akibat *down time*, dan biaya-biaya lainnya. Faktor *leadtime* pemesanan juga menjadi hal yang penting dalam membuat keputusan persediaan suku cadang (Novianti, 2019).

Beberapa penelitian terdahulu yang dijadikan penelitian sebagai rujukan dalam penelitian ini yaitu berdasarkan penelitian yang di lakukan oleh (Musonif & Riandadari, 2019) PT industry kereta api (persero) madiun. Perusahaan ini memiliki permasalahan pada pengelolaan persediaan suku cadang *forklift* yakni terjadi *stock out* pada saat melakukan kegiatan perawatan dan perbaikan. Riset tugas akhir ini

bertujuan buat mengklasifikasikan suku cadang tersebut sehingga memperoleh jumlah pemesanan yang maksimal meliputi dimensi lot per masing- masing kali pesan, titik *reorder point* yang jelas, serta terdapatnya *safety stock* selaku prediksi bila terjalin perihal yang tidak di idamkan dan industri bisa mendapatkan total bayaran persediaan yang lebih hemat.

### **1.2. Identifikasi Masalah**

Berdasarkan latar belakang di atas diidentifikasi permasalahannya adalah Persediaan yang tidak terkendali sehingga mengakibatkan tempat penyimpanan suku cadang tidak mencukupi

### **1.3. Batasan Masalah**

Yang menjadi batasan masalah pada penelitian ini adalah hanya membahas atau meneliti tentang pengendalian suku cadang *forklift*

### **1.4. Rumusan Masalah**

Yang menjadi rumusan masalah dalam penelitian ini adalah bagaimana cara mengendalikan persediaan suku cadang sehingga dapat mencukupi kapasitas penyimpanan?

### **1.5. Tujuan Penelitian**

Tujuan dari penelitian ini untuk memberitahukan jumlah persediaan dan pengendalian suku cadang.

## **1.6. Manfaat Penelitian**

### **1.6.1. Manfaat Teoritis**

*Theoretical benefits* sebagai objek acuan untuk peneliti selanjutnya yang berhubungan dengan penentu jumlah suku cadang pada UMKM ABDI JASA INDUSTRI.

### **1.6.2. Manfaat Praktis**

1. Penelitian tersebut berguna dan bermanfaat baik bagi penulis.
2. Meningkatkan dan menambah wawasan tentang permasalahan dan menganalisa jumlah suku cadang *forklift*.