

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan, penelitian ini dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Aplikasi yang dirancang dapat mendeteksi jenis kerusakan pada mesin manufaktur dengan menggunakan metode *Forward Chaining*.
2. Aplikasi sistem pakar telah berhasil diterapkan dengan metode *Forward Chaining* dan bahasa pemrograman Vb.Net.

5.2. Saran

Peneliti lebih lanjut diharapkan untuk dapat mengembangkan sistem ini menjadi lebih sempurna, seperti menambahkan fitur-fitur tambahan yang bisa semakin mempermudah proses pengecekan mesin manufaktur dan memunculkan data pengecekan selengkap mungkin supaya data tersebut bisa diolah lebih dalam.