

DAFTAR PUSTAKA

- Amrina, E., & Fajrah, N. (2015). Analisis Ketidaksesuaian Produk Air Minum dalam Kemasan di PT Amanah Insanillahia. *Optimasi Sistem Industri*, 14(1), 85–101.
- Andre, O., & Rijanto, W. (2015). Analisis Pengendalian Mutu Proses *Machining Alloy Wheel* Menggunakan Metode *Six Sigma*. *JITI*, 13(2), Des 2014, Pp.(177-186), (1), 177–186.
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2016). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan *Statistical Process Control* di *Paper Machine 3*. *Jurnal Teknik Industri UIN Sultan Syahrir Kasim Riau*, Vol.15(No.2), 87–93.
- Dewi, S. K. (2012). Minimasi *Defect* Produk Dengan Konsep *Six Sigma*. *Jurnal Teknik Industri*, 13, 43–50.
- Elmas, M. S. H. (2017). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (sqc)* untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Toko Roti Barokah Bakery. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi WIGA Vol. 7, Maret 2017, Hal 15-22*, 7.
- Fajrah, N., & Putri, N. T. (2016). Manajemen Mutu Pada Perusahaan Karet Bersertifikat ISO 9001 : 2008. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, Vol. 15 No. 2, Oktober 2016:203-216.
- Ilham, M. N.(2014). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan *Statistical Procesing control (SPC)* Pada PT. Bosowa Media Grafika (Tribun Timur). *Jurnal Ekonomi Manajemen Dan Bisnis*, 8, h 86.
- Kaban, R. (2014). Pengendalian Kualitas Kemasan Plastik *Pouch* Menggunakan *Statistical Procces Control (SPC)* Di PT Incasi Raya Padang. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, Vol. 13 No. 1, April 2014:518-547, 13(1), 518–547.
- Kabir, E., Bobby, S. M. M. I., & Lutfi, M. (2013). *Productivity Improvement by using Six-Sigma*. *International Journal of Engineering and Technology*, 3(12), 56–84. <https://doi.org/10.1186/1471-2105-13-134>
- Ketan, H., & Nassir, M. (2016). *Aluminium hot extrusion process capability improvement using Six Sigma*. *Advances in Production Engineering & Management* 11(1) 2016, 59–69.
- Kusumawati, A., & Fitriyeni, D. L. (2017). Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula dengan Pendekatan *Six Sigma*. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 1(1), 43–48. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v1i1.173>
- Meri, M., Irsan, & Wijaya, H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk SMS (Sumber Minuman Sehat) dengan *Metode Statistical Process Control (SPC)* Studi Kasus Pada PT . Agrimitra Utama Persada Padang. *Jurnal Teknologi*, 7(1), 119–126.

- Novitasari, D. A. (2015). Analisis Kapabilitas Proses untuk Pengendalian Kualitas Produk Pembatas Buku Industri Rumahan. *Jurnal EKBIS*, XIV/No. 2(2), 722–727.
- Putri, S. A. (2015). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode *Statistical Processing Control* PT Sumiati Ekspor Internasional. *Strategi Bisnis, Jurnal Manajemen Operasional*, Sept 2015 ANALISIS.
- Rajvanshi, P. K. (2012). *Improving the Process Capability of a Boring Operation by the Application of Statistical Techniques. International Journal of Scientific & Engineering Research Volume 3, Issue 5, May-2012*, 3(5), 1–6.
- Suprpto, H. (2015). Analisa Perbaikan Kualitas Produk Keramik *Tableware* Dengan Pendekatan *Six Sigma* Studi Kasus Pt Haeng Nam Sejahtera Indonesia. *Jurnal Ilmiah Fivo*, 113–120.
- Tanty, H., Bakti, R. D., & Rahayu, A. (2013). Metode Nonparametrik Untuk Analissi Hubungan Perilaku dan Pengerahuan Masyarakat Tentang Kode Plastik. *Jurnal Mat Stat*, Vol. 13 No. 2 Juli 2013: 97-104, 13(2), 97–104. <https://doi.org/10.1016/B978-012086430-0/50016-6>
- Trenggonowati, D. L., & Arafany, N. M. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Baja Tulangan Sirip 25 dengan Menggunakan Metode SPC di PT Krakatau Wajatama Tbk. *Journal Industrial Servicess Vol. 3 No. 2 Maret 2018*, 3(2), 122–131.
- Wibowo, A. (1996). Uji *Chi Square* pada Statistika dan SPSS. *Ilmiah Sinus*, 1693–1173, 31–38.
- Wibowo, H., & Arifudin, A. (2017). Mengidentifikasi Kerusakan Pada Produk Batang Kawat Pt . Krakatau Steel (PERSERO) Tbk. *Seminar Nasional Teknik Industri [SNTI2017] Lhokseumawe-Aceh, 13-14 Agustus 2017 ISSN 2338-7122*, 13–14.