

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Simpulan**

Berdasarkan hasil pembahasan dari penelitian yang telah dilakukan maka dapat diambil kesimpulan dari penelitian ini bahwa pengendalian kualitas produk pipa baja pada proses *Weld Overlay* masih belum memenuhi standar mutu *client* PT Cladtek BI-Metal Manufacturing. Hal ini ditunjukkan oleh terdapat beberapa jenis *defect* yang masih berada diluar batas kendali mutu. Jenis *defect linear* merupakan salah satu jenis *defect* yang keluar dari batas kendali pada peta kendali atribut. Sedangkan jenis *defect low clad*, *cluster porosity*, dan *poor profile* merupakan salah satu jenis *defect* yang keluar dari batas kendali pada peta kendali variabel.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran dari penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut:

1. Data yang dikumpulkan sebaiknya dalam data setiap proses produksi beberapa tahun terakhir agar dapat diketahui pengendalian kualitas produk pipa baja telah memenuhi standar *client* atau tidak sesuai dengan kontrak proyek.
2. Penelitian ini menggunakan metode lain dalam pengendalian kualitas seperti FMEA dan SQC.