

DAFTAR PUSTAKA

- A Sehey, J. (2000). *INTRODUCTION TO MANUFACTURING PROCESSES*. Yogyakarta : Andi Offset
- Asri, Marwan & Adisaputro , Gunawan. (2011). *Anggaran Perusahaan*. Yogyakarta:BPFE- Yogyakarta
- Assauri, Sofjan. 2004. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Fakultas Ekonomi UI.
- Fardiansyah ismail. (2018). METODE LINE BALANCING PADA PROSES PENGEMASAN, 3(1), 57–62.
- Iba, Z., & Raudhah. (2015). Pengaruh Pengendalian Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Minyak Kelapa Di PT Bireuen Coconut Oil. *Kebangsaan*, 4(Juli), 39–46.
- Komaling, A. M. (2010). Reaksi Pasar Atas Secondary Right Issue Pada Perusahaan Yang Go Publik Di Indonesia. *Jurnal EMBA*, 1(3), 118–128.
- Mulyadi. 2007. *Sistem Perencanaan dan Pengendalian Manajemen: Sistem Pelipatgandaan Kinerja Perusahaan*. Edisi 3. Jakarta: Salemba Empat
- Nayse, S. R. (2017). Productivity Improvement by Cycle Time Reduction in CNC Machining, 1(4), 32–37.
- Nurhayati, Y., & Komara, H. A. (2013). Pengaruh Pasokan Bahan Baku Terhadap Proses Produksi Dan Tingkat Penjualan Pada Industri Rotan Kabupaten Cirebon, 1.
- Putri, noviana, Rachma, anis, nadir, M. (2016). ANALISIS MANUFACTURING CYCLE EFFECTIVENESS (MCE) DALAM MENGURANGI NON VALUE ADDED ACTIVITIES Noviana Putri, Anis Rachma Utary, Maryam Nadir Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Mulawarman, Indonesia, 8(2), 167–180.
- Rathod, B., Shinde, P., Raut, D., & Waghmare, G. (2016). Optimization of Cycle Time by Lean Manufacturing Techniques-Line Balancing, 4(V), 224–229.
- Widarto. (2008). *Teknik Pemesinan*. jakarta. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan