BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dapat diketahui bahwa hasil dari perancangan *jig* sangat berguna untuk diimplementasikan, hal ini berdasarkan hasil yang didapat bahwa sebelum perancangan *jig*, waktu produksi 1 bending punch dengan waktu siklus sebesar 73,02 menit dan waktu normal sebesar 78,86 menit sedangkan setelah perancangan hasil yang didapatkan, waktu siklus sebesar 50,9 menit dan waktu normal sebesar 54,97 menit. Sekitar ± 20 menit waktu produksi dalam mengerjakan *bending punch* berkurang, hal ini dapat membantu perusahaan ataupun *section machining* mengatur atau mempercepat *change model*.

5.2 Saran

Saran yang didapat dari penelitian ini adalah sebaiknya pihak perusahaan baik manajemen terkhusus *section machining* mengimplementasikan hasil rancangan.