

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. KESIMPULAN

Kesimpulan yang diambil dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Metode *Systematic Layout Planning* dapat diaplikasikan dalam penentuan tataletak fasilitas produksi didalam suatu kawasan industri untuk meningkatkan efisiensi.
2. Tataletak fasilitas produksi perlu dipertimbangkan berdasarkan aliran material, proses produksi serta kedekatan dan keterkaitan anatar industry, sehingga jarak tempuh material pada layout usulan menjadi lebih kecil.

5.2. SARAN

Berdasarkan penelitian yang dilakukan di pabrik tahu XYZ maka diperoleh saran sebagai berikut :

1. Perencanaan tataletak bagi industri-industri yang potensial dikembangkan perlu dilakukan pada penyusunan rencana induk pengembangan kawasan industri, berdasarkan pertimbangan efisiensi aliran bahan pada proses produksi dan pemakaian fasilitas dalam kawasan. Perlu mempertimbangkan aspek biaya penanganan.
2. Layout usulan yang dirancang pada tugas akhir ini adalah layout yang meminimal kan jarak perpindahan material, sehingga disarankan untuk menghitung Ongkos Material Handling dan biaya investasi untuk membuat layout usulan.