

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian ini, dapat disimpulkan bahwa penyebab cacat pada produk *die casting* antara lain :

1. Manusia

Manusia berperan penting dalam menentukan baik tidaknya kualitas produk *die casting* mulai dari pemilihan material yang baik, pengendalian kualitas dan juga proses produksi. Kurangnya pengetahuan operator tentang pembacaan gambar dan penggunaan alat ukur menjadi penyebab dasar cacat nya produk *die casting*. Kualitas bahan baku sangat mempengaruhi hasil dari produk *die casting* karna masih banyak bahan baku yang belum memenuhi standar.

2. Metode

Penggunaan metode yang baik dan benar dapat mengurangi kecatatan produk baik dalam proses produksi, pemilihan SDM dan juga pemilihan *supplier*. Penggunaan jig sebagai alat bantu inspeksi produk sangat berpengaruh pada hasil inspeksi akhir. Hasil pengecekan produk menggunakan jig dapat meminimasi kecatatan produk akibat hasil inspeksi yang berbeda-beda.

5.2 Saran

1. Perusahaan harus lebih teliti dalam menyaring SDM mengingat manusia merupakan faktor penyebab kecatatan yang pertama dalam proses produksi produk *die casting*.
2. Perusahaan lebih teliti lagi dalam mengawasi kinerja karyawan mengingat kerusakan yang di sebabkannya masih banyak di temui.
3. Perusahaan harus membuat standar kualitas produk dengan tepat mengingat masih banyak kualitas produk yang cacat dan dibawah standar.
4. Perusahaan harus mempertimbangkan penggunaan jig sebagai alat bantu inspeksi produk *die casting*, karena *jig* terbukti mampu meminimasi kerusakan produk akibat hasil pengecekan yang berbeda-beda.