

**PENGARUH KOMPETENSI OPERATOR TERHADAP
PENGOPERASIAN MESIN INJECTION 30 TON PADA
PT NOK PRECISION COMPONENT BATAM**

SKRIPSI



Oleh :
Rizki Putra Silaban
140410181

**PROGRAM STUDY TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN KOMPUTER
UNIVERSITAS PUTERA BATAM
TAHUN 2018**

**PENGARUH KOMPETENSI OPERATOR TERHADAP
PENGOPERASIAN MESIN INJECTION 30 TON PADA
PT NOK PRECISION COMPONENT BATAM**

SKRIPSI

**Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Memperoleh Gelar Sarjana**



**Oleh :
Rizki Putra Silaban
140410181**

**PROGRAM STUDY TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN KOMPUTER
UNIVERSITAS PUTERA BATAM
TAHUN 2018**

SURAT PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa:

1. Skripsi ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapatkan gelar akademik (sarjana, dan/atau magister), baik di Universitas Putera Batam maupun di perguruan tinggi lain;
2. Skripsi ini adalah murni gagasan, rumusan, dan penelitian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain, kecuali arahan pembimbing;
3. Dalam skripsi ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka;
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar yang telah diperoleh, serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku diperguruan tinggi.

Batam, 09 Agustus 2018
Yang membuat pernyataan,

Materai 6000

Rizki Putra Silaban
140410181

SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS

Yang bertanda tangan di bawah ini saya:

Nama : Rizki Putra Silaban
NPM/NIP : 140410181
Fakultas : Teknik dan Komputer
Program Studi : Teknik Industri

Menyatakan bahwa “**Skripsi**” yang saya buat dengan judul:

PENGARUH KOMPETENSI OPERATOR TERHADAP PENGOPERASIAN MESIN INJECTION 30 TON PADA PT NOK PRECISION COMPONENT BATAM

Adalah hasil karya sendiri dan bukan “duplikasi” dari karya orang lain. Sepengetahuan saya, didalam naskah Skripsi ini tidak terdapat karya ilmiah atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip didalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata di dalam naskah Skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur PLAGIASI, saya bersedia naskah Skripsi ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya tanpa ada paksaan dari siapapun.

Batam, 09 Agustus 2018

Rizki Putra Silaban
140410181

**PENGARUH KOMPETENSI OPERATOR TERHADAP
PENGOPERASIAN MESIN INJECTION 30 TON PADA
PT NOK PRECISION COMPONENT BATAM**

SKRIPSI

**Untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar Sarjana**

**Oleh :
Rizki Putra Silaban
140410181**

**Telah disetujui oleh Pembimbing pada tanggal
seperti tertera di bawah ini**

Batam, 09 Agustus 2018

**Yopy Mardiansyah, S.Pd., M.Si.
Pembimbing**

ABSTRAK

Pada umumnya semua badan usaha atau perusahaan memiliki tujuan yang sama yaitu memperoleh keuntungan. Untuk mencapai tujuan tersebut maka perusahaan harus mampu mengelola semua sumber daya yang ada agar lebih terampil dan berkompetensi tinggi dalam bidangnya, agar perusahaan mampu memberikan pelayanan terbaik bagi konsumen dan memberikan kinerja yang optimal. PT NOK Precision Component Batam merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang industri manufacturing. Dalam setiap proses produksi untuk menghasilkan suatu produk semuanya dilakukan dengan mesin injection molding, tentunya akan membutuhkan sumber daya manusia yang memiliki kompetensi yang sesuai dengan bidangnya. Namun pada praktiknya dilapangan dalam proses produksi masih sering terjadi kesalahan atau kegagalan dalam mengoperasikan mesin injection 30 ton yang disebabkan oleh *human error*. Oleh karena itu peneliti melakukan penelitian mengenai pengaruh kompetensi operator terhadap pengoperasian mesin injection 30 ton pada PT NOK Precision Component Batam. Teknik uji dalam penelitian ini menggunakan analisis regresi linier .Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan, maka peneliti dapat memberi kesimpulan bahwa kompetensi operator berpengaruh signifikan terhadap pengoperasian mesin *injection* 30 ton pada PT NOK Precision Component Batam setelah dilakukan uji statistik dengan menggunakan regresi sederhana menunjukkan t hitung sebesar 2,169 dengan tingkat signifikansi sebesar 0,040, maka dapat diperoleh keputusan bahwa hipotesis yang diajukan dapat diterima dan terbukti kebenarannya.

Kata kunci : Kompetensi, Pengoperasian mesin *injection* 30 ton

ABSTRACT

Generally, all business entities or companies have the same goal of obtaining profits. To achieve this goal, the company must be able to manage all available resources so that they are more skilled and highly competent in their fields, so that the company is able to provide the best service to consumers and provide optimal performance. PT NOK Precision Component Batam is one of the companies engaged in the manufacturing industry. In every production process to produce a product all done with an injection molding machine, of course it will require human resources who have competencies that are in line with their fields. But in practice in the field in the production process there are still frequent errors or failures in operating a 30-ton injection machine caused by human error. Therefore, researchers conducted research on the influence of operator competence on the operation of 30-ton injection machines on PT NOK Precision Component Batam. The test technique in this study uses linear regression analysis. Based on the research that has been done, the researcher can conclude that operator competence has a significant effect on the operation of 30-ton injection machines on PT NOK Precision Component Batam after a statistical test using simple regression shows t count 2.169 with a significance level of 0.040, it can be obtained a decision that the proposed hypothesis can be accepted and proven to be true.

Keywords : Competence, Operation injection machine 30 ton

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan segala rahmat dan karuniaNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir yang merupakan salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program studi strata satu (S1) pada Program Studi Teknik Industri Universitas Putera Batam.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari sempurna. Karena itu, kritik dan saran akan senantiasa penulis terima dengan senang hati. Dengan segala keterbatasan, penulis menyadari pula bahwa skripsi ini takkan terwujud tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari berbagai pihak. Untuk itu, dengan segala kerendahan hati, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Nur Elfi Husda, S.Kom., M.SI. selaku Rektor Universitas Putera Batam.
2. Bapak Amrizal, S.Kom., M.SI. Selaku Dekan Fakultas Teknik dan Komputer Universitas Putera Batam.
3. Bapak Welly Sugianto, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Putera Batam.
4. Ibu Yopy Mardiansyah, S.Pd., M.Si. selaku pembimbing skripsi pada Program Studi Teknik Industri Universitas Putera Batam.
5. Bapak/ Ibu dosen Teknik Industri serta staf pegawai Universitas Putera Batam yang telah memberikan ilmu dan pelayanan kepada penulis.
6. Bapak Poltak Mardianto selaku HR Manager PT NOK Precision Component Batam yang telah memberikan izin untuk melakukan penelitian

serta memberi masukan dan saran kepada penulis untuk kelancaran menyelesaikan materi skripsi ini.

7. Kedua orangtua dan seluruh keluarga saya tercinta yang selalu senantiasa mendoakan, memberikan nasihat, semangat, dan fasilitas dalam menyelesaikan skripsi ini.
8. Teman-teman seangkatan Teknik Industri yang memberikan semangat dalam proses penyelesaian skripsi ini.

Akhir kata, penulis berharap semoga skripsi ini bermanfaat dan bisa menjadi bahan masukan bagi rekan-rekan yang sedang menyusun skripsi.

Batam, 09 Agustus 2018

Rizki Putra Silaban

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL DEPAN	
HALAMAN JUDUL.....	i
SURAT PERNYATAAN.....	ii
SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR RUMUS	xiii
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Rumusan Masalah	4
1.4 Batasan Masalah	4
1.5 Tujuan Penelitian	4
1.6 Manfaat Penelitian	5
 BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	 6
2.1 Teori Dasar.....	6
2.1.1 Kompetensi.....	6
2.1.2 Aspek-Aspek yang Terkandung pada Konsep Kompetensi	7
2.1.3 Mesin Injection Molding	11
2.1.4 Proses Pengoperasian Mesin Injection Molding	12
2.1.5 Uji T.....	13
2.2 Penelitian Terdahulu	14
2.3 Kerangka Berfikir.....	17
2.6 Hipotesis.....	18

BAB III METODE PENELITIAN.....	19
3.1 Desain Penelitian.....	19
3.2 Variabel Penelitian	20
3.3 Populasi dan Sampel	20
3.4 Teknik Pengumpulan Data	20
3.5 Metode Analisis Data	21
3.6 Uji Hipotesis	24
3.7 Jadwal Penelitian.....	25
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	26
4.1 Profil Responden	26
4.1.1 Responden Berdasarkan Jenis Kelamin.....	26
4.1.2 Responden Berdasarkan Jabatan	26
4.1.3 Responden Berdasarkan Jenis Usia	27
4.1.4 Responden Berdasarkan Jenjang Pendidikan	27
4.1.5 Responden Berdasarkan Lama Bekerja	28
4.2 Hasil Penelitian	28
4.2.1 Hasil Uji Validitas	28
4.2.2 Hasil Uji Reliabilitas	29
4.2.3 Hasil Analisis Regresi Linier Sederhana.....	30
4.2.4 Analisis Koefisien Determinasi (R^2).....	31
4.2.2 Hasil Uji Hipotesis.....	32
4.3 Pembahasan.....	32
4.3.1 Pengaruh Kompetensi Operator (X1) terhadap Pengoperasian Mesin Injection 30 ton (Y) pada PT Nok Precision Component Batam.....	32
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	34
5.1 Kesimpulan	34
5.2 Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	
Lampiran 1. Pendukung Penelitian	
Lampiran 2. Daftar Riwayat Hidup	
Lampiran 3. Surat Keterangan Penelitian	
Lampiran 4. Surat Balasan Penelitian	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu.....	14
Tabel 3.1 Jadwal Penelitian.....	25
Tabel 4.1 Responden Berdasarkan Jenis Kelamin	26
Tabel 4.2 Responden Berdasarkan Jabatan	27
Tabel 4.3 Responden Berdasarkan Usia.....	27
Tabel 4.4 Responden Berdasarkan Jenjang Pendidikan	28
Tabel 4.5 Responden Berdasarkan Lama Bekerja.....	28
Tabel 4.6 Hasil Uji Validitas Kompetensi.....	29
Tabel 4.7 Hasil Uji Validitas Pengoperasian Mesin.....	29
Tabel 4.8 Indeks koefisien Reliabilitas	30
Tabel 4.9 Hasil Uji Reliabilitas	30
Tabel 4.10 Hasil Uji Regresi Linier Sederhana.....	30
Tabel 4.11 Hasil Uji Analisis Koefisien Determinasi (R^2).....	31
Tabel 4.12 Hasil Uji T	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Persentase Abnormality Report	3
Gambar 1.2 Laporan Accident 2016.....	3
Gambar 2.1 <i>Injection Molding</i> 30 Ton	11
Gambar 2.2 Kerangka Berfikir	17
Gambar 3.1 Desain Penelitian	19

DAFTAR RUMUS

Rumus 3.1 Uji Validitas.....	22
Rumus 3.2 Uji Reabilitas	23
Rumus 3.3 Regresi Sederhana	24