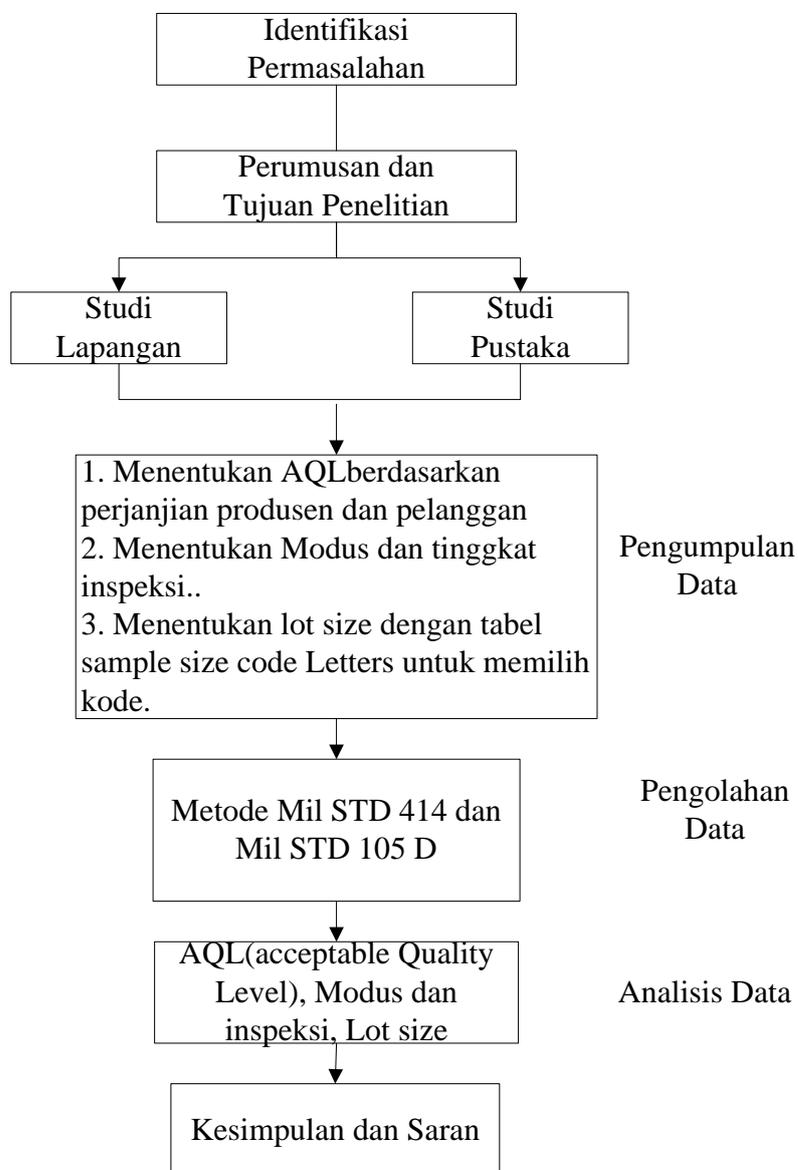


BAB III
METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Desain Penelitian



Gambar 3.1 Desain Penelitian

3.2 Populasi dan Sampel

Populasi dalam penelitian ini berjumlah 2.858 dengan jumlah sampel 75 berdasarkan ukuran sampel yang dilakukan pada barang L Bracket di PT. Dharma Pacific Engineering sedangkan sampel diambil secara acak pada barang L Bracket dalam proses produksi di line *Alkaline*.

3.3 Teknik Pengumpulan Data

Teknik Pengumpulan data dalam penelitian ini adalah dengan pengecekan menggunakan alat *Elcometer* dan pengamatan langsung dilapangan.

3.4 Metode Analisis Data

Military standard adalah jenis inspeksi yang ditujukan untuk mengetahui apakah barang yang diperiksa sesuai dengan kriteria yang sudah ditentukan. Menetapkan modus dan tingkat inspeksi menggunakan *Normal Inspection Level II*. Dimana inspeksi tersebut didasarkan atas pengambilan sampel menentukan lot size menggunakan tabel *sample Size Letters* untuk pemilihan huruf kode. Hasil pemeriksaan sampel digunakan untuk memutuskan menerima atau menolak lot dari sesuatu item yang diamati.

Metode analisis data yang digunakan dalam penelitian ini menggunakan metode MIL STD 105D untuk atribut dan MIL STD 414 untuk data variabel. Berikutnya selangkah demi selangkah menggunakan metode MIL STD 105D untuk atribut dan MIL STD 414 :

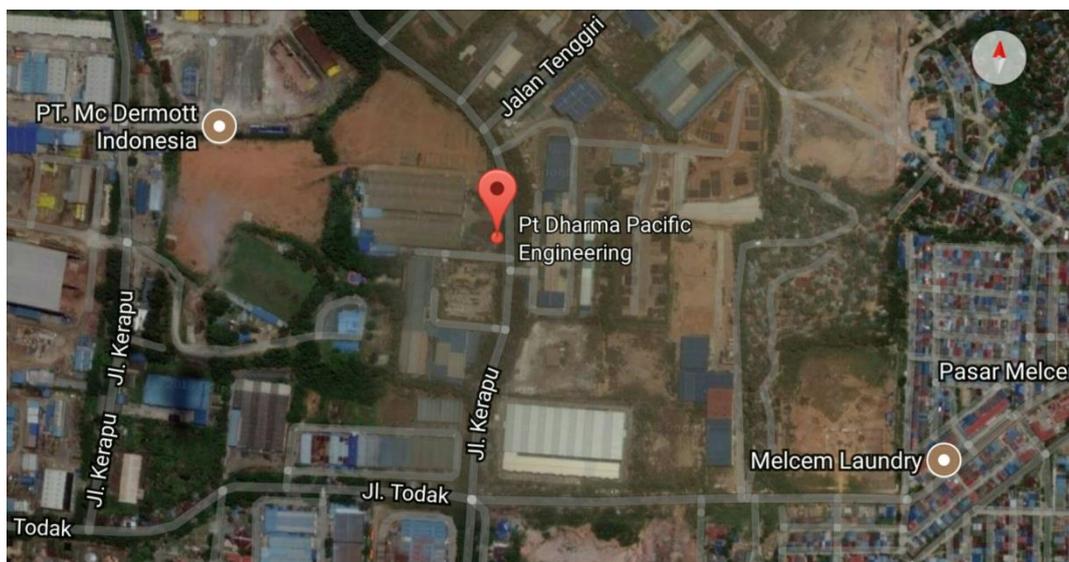
1. Pilih tingkat kualitas yang dapat diterima (TKT).
2. Pilih tingkat pemeriksaan.
3. Tentukan ukuran kotak (sampel).

4. Carilah ukuran kode ukuran sampel sesuai dari tabel metode masing-masing yang menyajikan huruf kode ukuran sampel.
5. Tentukan jenis perencanaan sampling yang sesuai untuk digunakan (tunggal, ganda).
6. Masuk ke tabel yang sesuai untuk mendapatkan jenis perencanaan yang akan digunakan.
7. Tentukan perencanaan pemeriksaan normal dan lemah yang sesuai untuk digunakan apabila diperlukan.

3.5 Lokasi dan Jadwal Penelitian

3.5.1 Lokasi Penelitian

Lokasi penelitian ini dilakukan pada Perusahaan PT. Dharma Pacific Engineering dan pengamatan dilakukan pada proses produksi di line *Alkaline*.



Gambar 3.2 Peta lokasi penelitian

3.5.2 Jadwal Penelitian

Penelitian dilakukan selama enam bulan dari periode Februari 2018 sampai Juli 2018. Agar penelitian ini berjalan dengan baik maka diperlukan adanya jadwal penelitian. Adapun jadwal kegiatan secara umum diperlihatkan dalam *gant chart* dibawah ini :

Tabel 3.1 Jadwal Penelitian

No	Kegiatan	Bulan					
		Feb	Maret	April	Mei	Juni	Juli
1	Identifikasi masalah, tujuan penelitian						
2	Studi Literatur						
3	Studi Lapangan						
4	Pengumpulan Data						
5	Pengolahan Data						
6	Analisa dan Kesimpulan						
7	Penulisan Laporan						