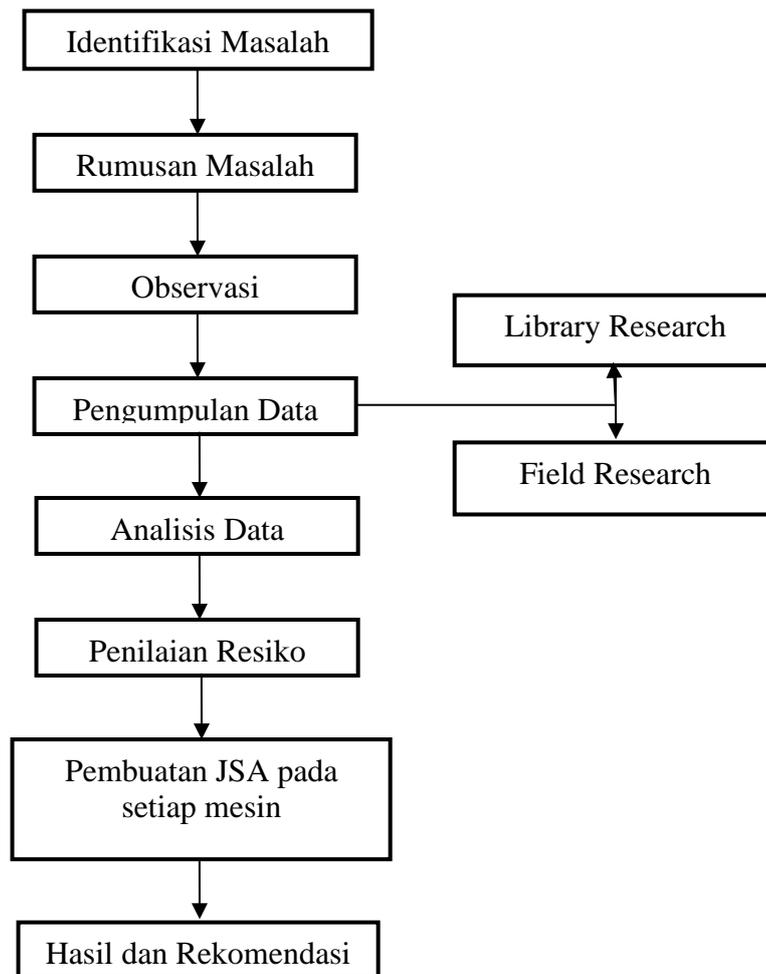


**BAB III**  
**METODOLOGI PENELITIAN**

**3.1 Desain Penelitian**



**Gambar 3.1** Desain Penelitian

### 3.2 Operasional Variabel

Variabel operasional yang digunakan dalam penelitian ini adalah :

1. Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (SMK3) yaitu suatu sistem dan upaya untuk menjamin keutuhan dan kesempurnaan baik jasmaniah maupun rohaniah tenaga kerja.
2. Alat Pelindung Diri (APD) yaitu peralatan keselamatan yang digunakan pekerja sebagai usaha untuk melindungi diri dari bahaya pada pekerjaan.

### 3.3 Populasi dan Sample

1. Populasi

Pada penelitian ini populasi yang digunakan adalah seluruh anggota departemen produksi PT Mitra Karya Sarana yang berjumlah 15 orang dan 4 mesin bubut konvensional dan 4 mesin milling konvensional.

2. Sampel

Pada Penelitian ini sampel yang digunakan adalah seluruh populasi (sampling jenuh) yang terdiri dari 6 orang operator mesin bubut, 6 orang operator mesin milling, 2 orang supervisor dan 1 orang *safety officer*.

### 3.4 Teknik Pengumpulan Data

Dalam penelitian ini cara pengumpulan data yang dilakukan yaitu :

- a) Metode Interview

Pengumpulan data dengan cara tanya jawab dengan *Safety Officer*, Supervisor dan operator mengenai obyek yang diteliti dan data-data lain yang dibutuhkan.

b) Metode Observasi

Pengumpulan data dengan melakukan pengamatan secara langsung pada obyek penelitian meliputi : Penggunaan Alat Pelindung Diri (APD), Stasiun kerja dan *Standard Operational Prosedur* (SOP) yang ada di departemen produksi.

### 3.5 Metode analisis data

Analisis data yang dilakukan peneliti melalui tahap berikut ini :

#### 1. Observasi

Dilakukan dengan cara meninjau langsung ke area produksi kemudian melihat apakah ada hal yang berjalan tidak sesuai prosedur, kemudian mengambil gambar atau foto lalu didokumentasikan.

#### 2. Analisis data

Dari data observasi yang sudah ada, dilakukan analisis untuk mengetahui resiko yang ditemukan kemudian menyusun kedalam suatu form.

#### 3. Penilaian Resiko

Menhitung nilai dari setiap resiko dengan menggunakan FMEA untuk menentukan *Risk Priority Number* (RPN) pada setiap resiko yang ditemukan

#### 4. Pembuatan *Job Safety Analysis* (JSA) form

Setelah nilai dari setiap bahaya yang ada temukan, langkah selanjutnya adalah membuat form JSA untuk setiap mesin.

### 3.6 Jadwal Penelitian

**Tabel 3.1** Jadwal Penelitian

No	Kegiatan	Jadwal Penelitian Periode 2017 – 2018							
		Feb	Mar	Apr	Mei	Juni	Juli	Agus	Sept
<b>1</b>	Persiapan								
	a. Observasi								
	b. Identifikasi Masalah								
	c. Penentuan Tindakan								
	d. Pengajuan Judul								
	e. Penyusunan Proposal								
	e. Pengajuan ijin penelitian								
<b>2</b>	Pelaksanaan								
	a. Seminar Proposal								
	b. Pengumpulan data Penelitian								
<b>3</b>	Penyusunan Laporan								
	a. Penulisan Laporan								
	b. Ujian Skripsi								