

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan yang telah dilakukan maka dapat diambil kesimpulan, yaitu:

1. Nilai waktu standar yang terdapat pada proses *material handling* adalah sebesar 16 menit dalam sekali proses penyuplaian material, dengan output 30 kali proses penyuplaian dalam 8 jam kerja untuk 1 orang operator.
2. Dengan ditentukannya jumlah standar pada proses penyuplaian material, maka di tentukan jumlah operator *material handling* dari 2 orang menjadi 3 orang dalam 1 shift.

#### 5.2 Saran

Dalam upaya memberikan masukan bagi perusahaan terutama dalam menghadapi masalah berhubungan dengan tenaga kerja, maka penulis mencoba memberikan beberapa saran yang diharapkan dapat menjadi masukan yang cukup berguna bagi perusahaan. Adapun saran yang diusulkan penulis adalah sebagai berikut:

1. Dilakukannya penelitian mengenai *stopwatch time study* yang lebih lanjut, karena penelitian ini hanya dilakukan di satu area produksi “*plant automation*” dan hanya untuk proses penyuplaian material saja.
2. Dengan memakai ukuran waktu standar, sebaiknya perusahaan menambah jumlah operator *material handle* .

3. Output standar hasil pengukuran kerja sebaiknya diumumkan kepada operator *material handle*, supaya mereka mengetahui jumlah target yang harus dicapai untuk dapat memenuhi standar perusahaan.