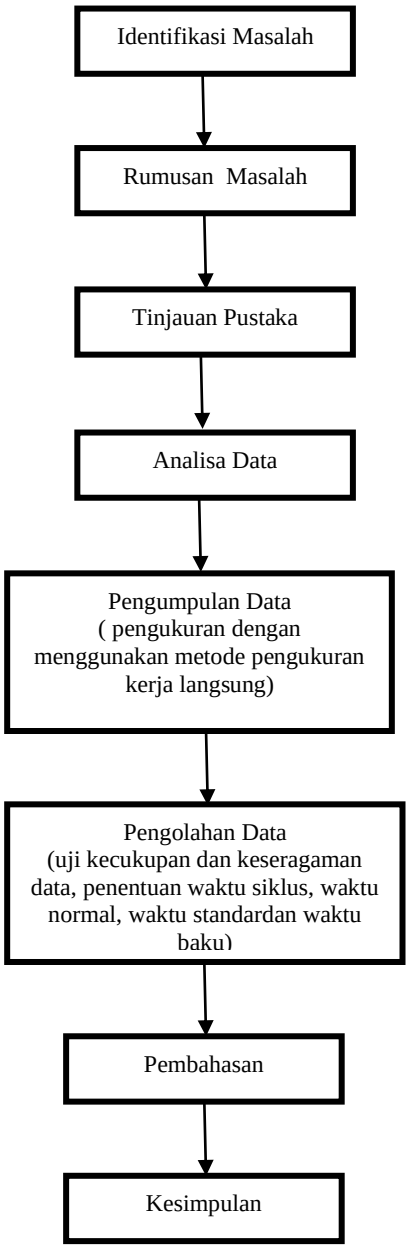
BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

3.1 *Disign* dan Rancangan Penelitian



Gambar 3.1 Rancan Penelitian

3.2 Populasi dan Sampel

3.2.1 Populasi

Populasi dalam penelitian ini adalah seluruh operator *material handling* untuk material OFO (*Order For Order*) yang jumlah populasinya sebanyak 6 karyawan

3.2.2 Sampel

Dalam penelitian ini sampel yang digunakan adalah sampling jenuh, yaitu penentuan sampel apabila semua anggota populasi digunakan sebagai sampel. Jadi sampel dalam penelitian ini adalah keseluruhan anggota yang mencakup populasi yaitu 6 orang operator. Hal ini dilakukan karena jumlah populasi yang akan diteliti relatif kecil.

3.3 Instrumen Penelitian

Dalam melakukan sebuah penelitian maka ada instrumen atau alat yang digunakan dalam penelitian. Instrument atau alat yang digunakan dalam penelitian ini adalah

1. *Stopwatch*

   Alat yang digunakan untuk melakukan pengukuran waktu kerja terhadap objek penelitian.

2. Lembar pengamatan

   Alat yang digunakan untuk mencatat semua waktu yang diperoleh dari pengukuran waktu kerja yang diukur dan mencatat semua informasi yang berhubungan dengan objek yang diteliti.

3. *Indusoft*

Alat "*software"* yang berfungsi untuk menyimpan semua data menyangkut pada semua permasalahan produksi, termasuk data mengenai detail waktu keterlambatan material.

3.4 Pengumpulan Data

Untuk mendukung keperluan penganalisisan data penelitian ini, peneliti memerlukan sejumlah data pendukung yang berasal dari dalam dan luar PT Schneider Electric Manufacturing Batam.

Teknik pengumpulan data yang dilakukan disesuaikan dengan jenis data yang diambil sebagai berikut:

1. Data Primer

   Dalam penelitian ini terdapat data primer, yaitu data yang didapat dari hasil pengukuran secara langsung, yaitu data pengukuran menggunakan *stopwatch*. terhadap proses kerja operator *material handling* saat proses penyuplaian berlangsung secara langsung. Hal ini dilakukan untuk melihat kondis lingkungan kerja di perusahaan

2. Data Sekunder

   Dalam penelitian ini juga tterdapat data sekunder, yaitu data-data yang didapat oleh peneliti dari buku, jurnal, data histori perusahaan.

3.5 Metode Analisis Data

Metode analisa data yang digunakan dalam penelitian ini adalah pendekatan secara kuantitatif. Pendekatan ini menggunakan alat statistic yang berarti analisa data dilakukan menurut dasar-dasar statistic.

3.6 Lokasi dan Jadwal Penelitiaan

Penelitian dilakukan di Pt Schneider Eelectric Batam yang beralamat di Jl. Beringin Lot 208 Batamindo Industrial Park, Muka Kuning, Batam. Waktu penelitian di lakukan pada Pemilihan Pt Schneider Eelectric Batam sebagai lokasi penelitian didasarkan pada beberapa hal. Yang pertama adalah status penulis sebagai salah satu kariawan Pt Schneider Eelectric Batam sehingga memudahkan penelitian dalam melakukan penelitian. Yang kedua adalah Pt Schneider Eelectric Batam memiliki masalah dalam system antrian penyuplaian material pada area produksi, yang berkaitan langsung dengan peneliti. Setelah ditentukannya Pt Schneider Eelectric Batam sebagai lokasi penelitian, penulis mengajukan proposal ke Pt Schneider Eelectric Batam.

Jadwal pelaksanaan penelitian mulai dari persiapan hingga akhir pelaksanaan penelitian adalah sebagai berikut:

Tabel 3.1 jadwal penelitian

NO	KEGIATAN	BULAN						
		MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGU	SEP
1	Observasi permasalahan penelitian	■						
2	Pengambilan data	■						
3	Pengajuan judul		■					
4	Penyelesaian BAB I		■					
5	Penyelesaian BAB II			■				
6	Penyelesaian BAB III			■	■			
7	Penyelesaian BAB IV				■	■	■	
8	Penyelesaian BAB V						■	
7	Ujian skripsi							■