BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang dilakukan terkait permasalahan pada tingkat kekasaran material *Die Plate* (JIS SS45C) pada PT Amtek Engineering Batam diketahui berdasarkan hasil perhitungan yang dilakukan pada penelitian ini didapatkan bahwa Putaran *Spindle High Speed* (rpm) : 880, 800, 750, 680 dan 660, untuk Kecepatan Meja : 176, 160, 150, 136 dan 132. Untuk hasil yang optimal nilai F hitung dengan nilai 0,098 lebih kecil dari nilai F tabel dengan tingkat kepercayaan 0,05 diperoleh 3.89 sehingga hipotesis yang diajukan ditolak, dan F hitung dengan tingkat kepercayaan 0,01 (99%) 6.93 hipotesis yang diajukan ditolak dikarenakan F hitung < dari F tabel, terlihat pada material Jis SS45C dengan menggunakan *Endmill HSS* (Co.4SE UST6210) yang berdiameter Ø 16mm, sehingga dapat dikatakan bahwa variabel putaran *spindle* memiliki pengaruh pada nilai 750 pada pengulangan ke 3.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan maka saran yang dapat diberikan oleh peneliti adalah :

1. Bagi peneliti lain, hendaknya penelitian ini dapat dilanjutkan dengan memperhitungkan biaya kualitas (*cost of quality*) dalam mencari tingkat kekasaran material pada produk wiring trap.

2. Penelitian tidak hanya pada proses *milling* saja tetapi seluruh proses dari wiring trap.
3. Metode yang digunakan tidak hanya metode ANOVA-one way saja tetapi digunakan metode yang lain untuk membandingkan hasil pengujian.