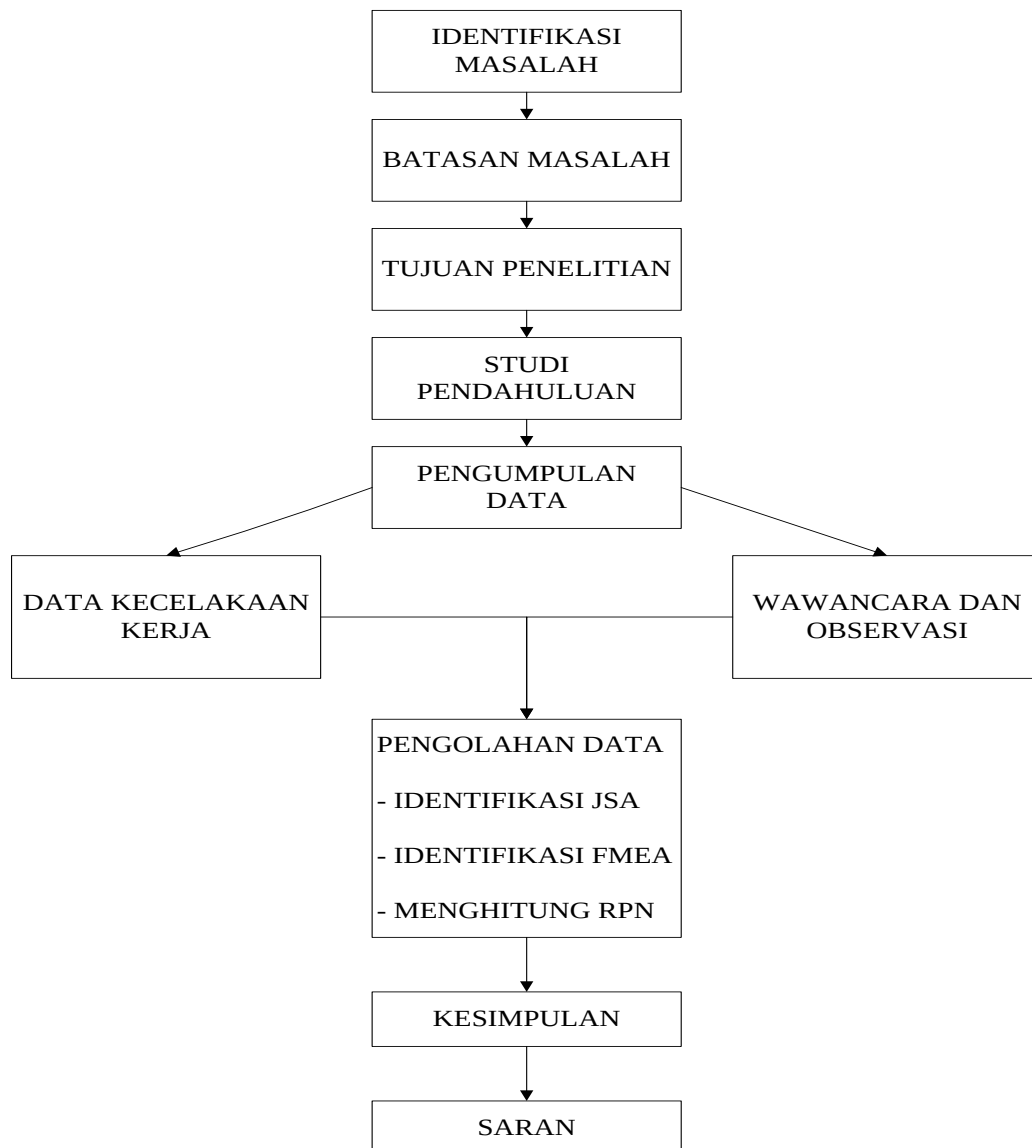


BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Langkah – Langkah Penelitian



Gambar 3.1. Desain Penelitian

3.2. Objek Penelitian

Dalam penelitian ini objek penelitian adalah karyawan yang bekerja pada departemen *piping* dan penelitian ini melakukan penilaian risiko yang terjadi pada proses pekerjaan *piping fitter*. Penentuan nilai *severity*, *occurance* dan *detection* dilakukan oleh seorang ahli K3.

3.3. Teknik Pengumpulan Data dan Pengolahan Data

3.3.1. Pengumpulan Data

Dalam melaksanakan penelitian, penulis menggunakan data-data sebagai berikut :

1. Data Primer

Data primer diperoleh dari melakukan observasi ke lapangan, wawancara dengan tenaga kerja yang terkait dengan penelitian. Observasi lapangan dilakukan untuk mengamati lingkungan tempat kerja dan proses kerja yang dilakukan oleh pekerja. Sedangkan wawancara dilakukan dengan menggunakan alat ukur berupa daftar pertanyaan yang ditujukan kepada ahli K3 untuk memperoleh informasi tentang langkah-langkah kerja, bahaya yang terdapat pada pekerjaan, dan kecelakaan yang pernah terjadi, serta penentuan ranking kecelakaan kerja

2. Data sekunder

Data sekunder diperoleh dari data perusahaan serta literature lain sebagai sumber data dan jurnal yang terkait dengan penelitian.

3.3.2. Pengolahan Data

Analisis penelitian ini menggunakan analisis kuantitatif. Hasil dari identifikasi risiko pekerjaan seorang *piping fitter* akan dievaluasi menggunakan metode *Job Safety Analysis* (JSA) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA), dari analisis tersebut akan diketahui tingkatan risiko dari masing-masing proses pekerjaan *piping fitter*.

3.4. Populasi

Dalam penelitian ini, populasi yang digunakan adalah karyawan PT. Faras Shipbuilding and Ship Repair yang berjumlah 25 Orang.

3.5. Sampel

Sampel yang digunakan dalam penelitian ini berjumlah satu orang yang berprofesi sebagai saety. Penentuan sampel dalam penelitian ini bersifat non probability sampling dengan teknik justification sampling dimana sampel yang diambil peneliti berdasarkan keterkaitan dengan objek kajian penelitian

3.6. Lokasi dan Jadwal Penelitian

3.4.1. Lokasi Penelitian

Penelitian ini di laksanakan pada PT. Faras Shipbuilding and Ship Repair, Kawasan Bintang Industri 2, Lot D1 No.622 Tanjung Uncang, Batam. Lokasi proyek PT. ASL Shipyard Indonesia yang terletak di Jl.Brigadir Katamso KM.08 Tanjung Uncang,Batam,Kepulauan Riau.



Gambar 3.2. Lokasi Penelitian

3.6. Jadwal Penelitian

Tabel 3.1. Jadwal Penelitian

Kegiatan	Jadwal Penelitian				
	Maret	April	Mei	Juni	Juli
Identifikasi Masalah					
Pembatasan masalah					
Perumusan masalah					
Pengumpulan data					
Identifikasi risiko					
Pengolahan data					
Kesimpulan dan saran					