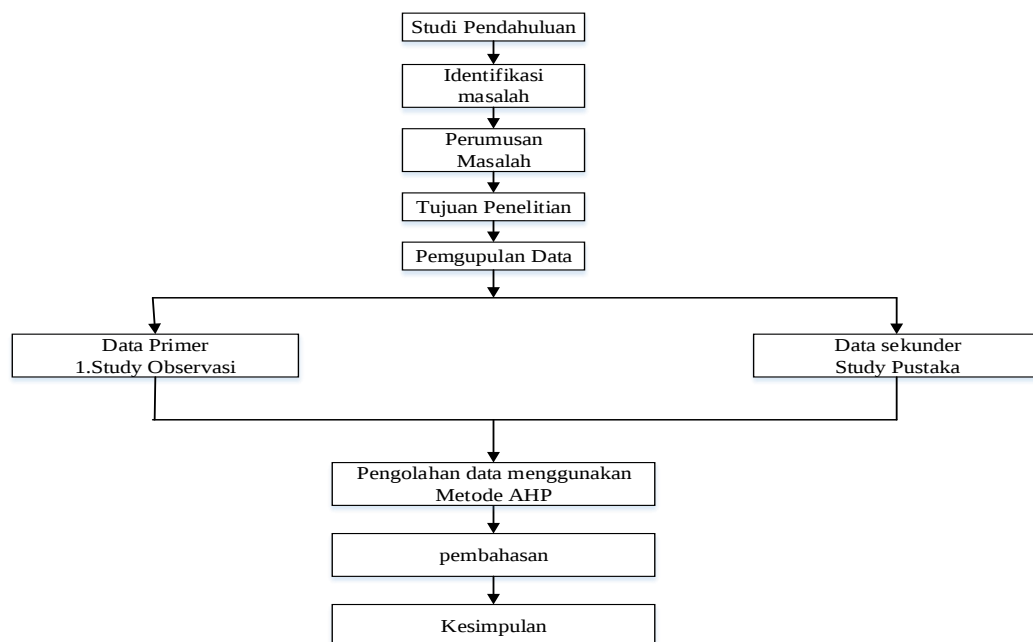


BAB III

METODE PENELITIAN

3.1 Desain Penelitian

Desain penelitian yang digunakan dalam penelitian ini digambarkan dalam diagram alir yang ditunjukkan pada gambar 3.1. berikut ini :



Gambar 3. 1 Desain Metode Penelitian Masalah

1. Studi Pendahuluan

Studi pendahuluan peneliti menjelaskan tentang latar belakang masalah seperti pengertian *elektroplating* dan menjelaskan penyebab-penyebab kecelakaan kerja pada elektroplating secara umumnya.

2. Identifikasai Masalah

Tahap awal dalam mengidentifikasi masalah yaitu banyak terjadi kecelakaan kerja pada proses *elektroplating* di PT Metal Batam.

3. Permusan Masalah

Tahap ini peneliti merumuskan masalah yaitu identifikasi APD yang sesuai pada proses *elektroplating* dan faktor resiko pekerjaan *elektroplating* di PT Metal Batam

4. Tujuan Penelitian

Tahap ini menjelaskan tujuan penelitian yaitu untuk mengetahui APD yang cocok pada proses *elektroplating* dan memngetahui resiko kerja yang mempengaruhi kecelakaan dan kesehatan karyawan PT Metal Batam

5. Pengumpulan data

Pada tahap ini , penulis mecari dan mengumpulkan refrensi yang diambil dari berbagi buku, jurnal, dan sebagainya untuk mendukung penelitian ini yang berhubungan dengan topik penelitian.

6. Pengolahan data menggunakan metode AHP

Pada tahap ini, penulis telah mendapat data dari hasil pengumpulan yang kemudia di olah menggunakan metode AHP

7. Analisis dan pembahasan

Pada tahap ini dilakukan analisi dan pembahasan dengan membandingkan hasil yang didapatkan menggunakan metode AHP dengan hasil sebelumnya dari perusahaan.

8. Kesimpulan dan saran

Pada tahap ini, memperhatikan tujuan yang dicapai dan memberikan saran perbaikan yang mungkin dilakukan untuk penelitian selanjutnya.

3.2 Operasional Variabel

3.2.1 Variabel Independen

Variabel dalam pemilihan penyebab kecelakaan pada proses elektroplating sebagai berikut :

1. Variabel bahan/material

Bahan/ material adalah zat atau benda yang dari mana sesuatu dapat dibuat darinya, atau barang yang dibutuhkan membuat sesuatu.

2. Variabel karyawan/pekerja

Karyawan/pekerja adalah orang yang bekerja di suatu lembaga seperti perusahaan dengan mendapat kan gaji (upah)

3. Variabel alat pelindung diri (APD)

Alat pelindung diri (APD) adalah kelengkapan yang wajib digunakan saat bekerja sesuai bahaya dan resiko kerja untuk menjaga keselamatan pekerja itu sendiri dan orang sekelilingnya.

3.2.2 Variabel Dependen

Variabel dependen pada PT Metal Batam adalah kecelakaan kerja.

3.3 Populasi dan Sampel

3.3.1. Populasi

Populasi dari penelitian ini adalah 15 orang *staff safety committee* dan karyawan di PT Metal Batam.

3.3.2. Sampel

Sample dari penelitian ini adalah ketua *safety committee* dan karyawan di PT Metal Batam . teknik pengambilan sample menggunakan teknik *nonprobability sampling* dengan pengambilan *judgement sampling*.

3.4 Teknik Pengumpulan Data

3.4.1. Data Primer

Data primer dari penelitian ini diperoleh melalui hasil observasi langsung ke lapangan untuk mendapatkan data penelitian.

3.4.2. Data Sekunder

Data sekunder dalam penelitian ini diperoleh dari data perusahaan, studi Pustaka dan studi relevan yang digunakan untuk mengetahui penyebab kecelakaan kerja pada *elektroplating*.

3.5 Metode Analisis Data

Analisis data yang digunakan dalam penelitian ini adalah menggunakan metode AHP (*Analitical Hierarcihy Process*) dengan pengumpulan data melalui observasi langsung ke lapangan serta studi pustaka. Perhitungan AHP dilakukan dengan menggunakan perhitungan manual dan *software expert choice*. Hasil dari variabel yang diperoleh diteruskan ke dalam bobot/prioritas yang akan digunakan untuk mengetahui penyebab terjadinya kecelakaan kerja.

