

DAFTAR PUSTAKA

- Fatima, S., Beg, M. R., & Siddiqui, S. (2013). Improving Software Quality Using FMEA and FTA Defect Prevention Techniques in Design Phase. *International Journal of Computer Science and Information Technologies (IJCSIT) ISSN : 09757646*, 4(1), 50–54.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di Pt . X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) *. *Reka Integra ISSN: 2338-5081 Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 3(3), 137–147.
- Ivanto, M. (2013). PENGENDALIAN Kualitas Produksi Koran Menggunakan Seven Tools Pada PT . Akcaya Pariwisata Kabupaten Kubu Raya. *Jurnal UNTAN*, 1(1).
- Kartika, W. Y., Harsono, A., & Permata, G. (2016). Usulan Perbaikan Produk Cacat Fault Menggunakan Metode Fault Mode and Effect Analysis Pada PT. Sygma Examedia Arkanleema. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(1), 345–356.
- Khodijah, S. L., & Rahardjo, S. T. (2015). Analisis Faktor-Faktor Penyebab Kerusakan Produk Pada Proses Cetak Produk (Studi Kasus pada Majalah Sakinah PT . Temprina Media Grafika (Jawa Pos Group) Semarang). *Diponegoro Journal Ofmanagement*, 4(3), 1–11.
- Kristanto, A. Y., & Rumita, R. (2016). Analisis Penyebab Cacat Kain Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Industrial Engineering Online*, 5(1), 1–8.
- Pareek, M. P. K., & Dr.A.N.Nandakumar. (2015). Failure Mode Effective Analysis For Requirements Phase In Small Software Firm. *International Journal of Advanced Technology in Engineering and Science ISSN : 2348 – 7550*, 3(2), 188–194.
- Permatasari, S. R., Setyanto, N. W., & Kusuma, L. T. W. N. (2014). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan Metode Taguchi Untuk Menurunkan Produk Cacat. *Jurnal Rekayasa Dan Sistem Industri*, 2(1), 114–126.
- Prayogi, M. F., Sari, D. P., & Arvianto, A. (2016). Analisis Penyebab Cacat Produk Furniture Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Industrial Engineering Online*, 5(4), 2–8.

- Putra, M. N. M., Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., P. ., & Zefry Darmawan, ST., M. (2015). Analisis Penyebab Defect Kapal Motor (KM) Pagerungan Pada Bagian Hull Construction (HC) Dengan Metode Failure Mode And Effect (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) (Studi Kasus di PT. Pal Indonesia). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 3(2), 291–300.
- Sartin. (2009). Analisa Faktor - Faktor Penyebab Defect Pada Produk Bussing Dengan Metode Six Sigma Di PT. Mws Surabaya. *Jurnal TEKMAPRO*, 4(1), 1–15.