

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Bagian penutup berisikan kesimpulan dan saran terhadap penelitian yang telah dilakukan.

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa dan uraian pengukuran OEE, perbandingan OEE aktual dengan OEE *standart* dan diagram sebab akibat dapat disimpulkan antara lain :

1. Pengukuran tingkat produktivitas mesin menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) di PT. Sanipak Indonesia yang dimulai sejak bulan Januari 2016 sampai Desember 2016 dengan persentase terbesar berada pada bulan September dengan nilai OEE sebesar 66% dan terendah terdapat pada bulan Februari sebesar 28%. Dari hasil perhitungan didapatkan OEE rata-rata dari periode Januari 2016 sampai Desember 2016 yaitu sebesar 48%.
2. .Dari hasil diskusi *brainstorming* diatas, tindakan *preventive maintenance* dan operator itu sendiri merupakan akar masalah yang membuat aktivitas *maintenance* yang kurang efektif.

3. Dapat disimpulkan bahwa efektivitas dan efisiensi *maintenance* belum tercapai, perlu adanya evaluasi dan *improvement* pada aktivitas *maintenance*

5.2. Saran

Dari penelitian ini dapat diberikan beberapa saran antara lain :

1. Hendaknya sebelum dilakukan kegiatan *maintenance*, identifikasikan masalah utama yang terjadi pada mesin agar kegiatan *maintenance* tersebut tepat guna.
2. Perusahaan agar lebih memperhatikan kondisi mesin dengan memperkirakan kerusakan mesin melalui perhitungan umur operasi untuk mengantisipasi kerusakan mesin.
3. Perusahaan lebih sering mengontrol kinerja karyawannya dan tidak segan memberikan sanksi yang tegas untuk karyawan yang tidak disiplin.