

DAFTAR PUSTAKA

- Arvianto, A., & Arista, R. (2011). *Usulan Perbaikan Operation Point Sheet Pada mesin Feeder Aida 1100 PT.XXX Dengan Menggunakan Metode SMED*. Jurnal Teknik Industri Vol 4, No 2. Mei 2011. Universitas Diponegoro Semarang
- B.Sentot Wijanarka. (2012). *Modul Teknik Pemesinan Bubut CNC*, Universitas Negeri Yogyakarta.
- Shingo, Shiego. (1983). *A Revolution in Manufacturing: The SMED System*. Massachusetts
- Sudargo, K.W. (2015). *Penurunan Waktu Changeover dengan Metode SMED di PT . Schneider Electric Manufacturing Batam-Plant Electro Mechanic*. Jurnal Titra, Vol.3 N0 2, Juli 2015, pp. 35–40. Universitas Kristen Petra
- Suhardi, Bambang., & Satwikaningrum, Dyaksi. (2015). *Perbaikan Waktu Setup Dengan Menggunakan Metode SMED*. Seminar Nasional IENACO. ISSN 2337-4349. Universitas Sebelas Maret
- Syahroni. (2015). *Perancangan dan Pengembangan Mesin Bubut Kendali CNC TMC 329 Dengan Menggunakan Kendali Headman 1000 TD*. Jurnal Teknologi dan Rekayasa, Vol.20, No. 1, April 2015. Universitas Gunadarma
- Tanzil, R. N., Damayanti, D. D., & Suryadhini, P. P. (2015). *Usulan Perbaikan Waktu Setup Dalam Meminimasi Keterlambatan Penyelesaian Order Pada Komponen Isolating Cock dengan Metode SMED di PT.Pindad (Persero)*. Vol.2, No.2, ISSN : 2355-9365. Universitas Telkom