

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian ini, maka dapat diambil satu kesimpulan bahwa nilai waktu standar yang terdapat pada proses SMT adalah sebesar 17 menit atau dalam hitungan jam adalah 0,28 jam/ unit, dan output standarnya 4 unit/ jam atau dalam hitungan satu hari adalah mendapatkan output 32 unit/ hari.

Dengan berubahnya waktu order produksi menjadi lebih cepat, maka *history* dari output perusahaanpun berubah dan bahkan melebihi target perusahaan yang telah diteapkan sebanyak 24 unit/hari menjadi 32 unit/hari.

5.2 Saran

1. Dilakukannya penelitian mengenai *stopwatch time study* yang lebih lanjut, karena penelitian ini hanya dilakukan di satu proses saja yaitu mesin SMT di PT Flextronics Technology Batam.
2. Perlu dilakukan perbaikan waktu agar tidak ada keterlambatan dalam persediaan barang di proses SMT.

3. waktu standar untuk setiap proses produksi agar dicantumkan dalam *working instruction* atau *display* di setiap station sehingga operator akan semakin bertanggung jawab akan pekerjaannya.