

DAFTAR PUSTAKA

- Darsono. (2013). JURNAL EKONOMI – MANAJEMEN – AKUNTANSI No. 35 / Th.XX / Oktober 2013 ISSN:0853-8778. *JURNAL EKONOMI – MANAJEMEN – AKUNTANSI*, (35), 1–17.
- Ghiffari, I., Harsono, A., & Bakar, A. B. U. (2013). Analisis Six Sigma Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Di Stasiun Kerja Sablon (Studi Kasus : CV . Miracle) *. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional ©Teknik*, 1(1), 156–165.
- Labibah, S., Khodijah, & Rahardjo, S. T. (2015). Analisis faktor-faktor penyebab kerusakan produk pada proses cetak produk.
- Luh, N., & Hariastuti, P. (2015). Seminar Nasional IENACO – 2015 ISSN 2337-4349 Seminar Nasional IENACO – 2015 ISSN 2337-4349. *Seminar Nasional IENACO – 2015*, (1), 268–275.
- Nugroho, S. A., & Yasra, I. R. (2015). *Perbaikan proses laminated dengan pengendalian variasi material lebar wire (studi kasus di pt. venturindo jaya batam)*.
- Sugiyono. (2014). *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&D*. (Alfabeta, Ed.). Bandung.
- Suseno, & Sawaludin. (2013). TAGUCHI UNTUK MENGURANGI CACAT PRODUK DI PT INDUSTRI, 3(1).