

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Dari hasil analisa dan berdasarkan penelitian yang dilakukan *elongation low* terjadi disebabkan beberapa hal diantaranya :

1. Adanya *part-part* mesin yang kotor seperti *save roll*, *vulley roll* dan *parts* mesin lainnya.
2. Pelaksanaan prosedur yang kurang jelas, sehingga sulit mendapatkan derajat keasaman yang tepat antara pencampuran air dan *lubligh*.

Dari hasil analisa yang dilakukan, didapatkan beberapa solusi untuk mengatasi masalah tersebut, diantaranya :

1. Menetapkan dan membuat standar spesifikasi untuk pencampuran air dan *lubligh*.
2. Memperbaharui *standart operation procedure* lebih mudah untuk dipahami operator produksi.
3. Menambahkan *check sheet* harian untuk pembersihan pada *part-part* mesin.

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, juga ditambahkan beberapa poin pada *standart operation procedure* yang dapat mempermudah operator dalam pelaksanaan aktivitas produksinya, diantaranya :

1. Menambahkan pada SOP standar penggunaan air.
2. Menambahkan pada SOP standar penggunaan *lubligth*.
3. Menambahkan pada SOP standar pengukuran PH.
4. Menambahkan pada SOP standar pengukuran *density*.

5.2 Saran

Dari uraian pada bab-bab sebelumnya peneliti hanya melakukan analisis untuk mengetahui faktor-faktor apa saja yang mempengaruhi terjadinya cacat *elongation low* dari segi prosedur, tetapi tidak melakukan analisa secara menyeluruh berkaitan dengan hal lain, seperti mesin, material dan hal lainnya yang dapat mempengaruhi cacat tersebut. Maka diharapkan beberapa saran dari peneliti yaitu :

1. Kepada peneliti selanjutnya, yang melakukan penelitian berkaitan dengan topik yang sama, untuk melakukan analisa yang lebih spesifik. Karena hasil yang diperoleh dari penelitian diatas masih terdapat hasil pengukuran yang minimal atau mendekati batas *limit*, untuk menghindari kemungkinan terjadinya cacat yang tidak diinginkan.
2. Kepada perusahaan, untuk menerapkan sistem yang lebih baik untuk pelaksanaan proses produksi, agar segala sesuatu yang diharapkan sesuai dengan harapan.

3. Kepada Universitas Putera Batam dan pembaca sekalian, untuk memberikan kritik maupun masukan dari segala kekurangan yang ada pada penelitian ini, supaya dapat bermanfaat bagi pembaca semuanya.