

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

- 1) Setelah melakukan perbandingan kebijakan perawatan antara yang berlaku di PT PMP dengan Metode RCM, didapatkan kesimpulan bahwa terdapat perubahan task yang sangat jelas. Beberapa kebijakan berdasarkan Metode RCM yang mungkin dapat diterapkan di PT PMP saat ini adalah *Time Directed*, *Condition Directed*, dan *Failure Finding*. Hal ini mengindikasikan bahwa perlu adanya evaluasi mengenai kebijakan tindakan pencegahan yang sudah berjalan hingga saat ini. Supaya mesin tetap beroperasi sesuai performasinya dan *breakdown* bisa berkurang. Dari ketiga *task* tersebut, *Failure Finding* merupakan task untuk mode kegagalan yang paling banyak, yaitu 24 mode kegagalan. Tindakan pencegahan yang dapat dilakukan berkaitan dengan *Task Failure Finding* ini adalah melakukan pengecekan secara rutin untuk komponen yang mudah dijangkau oleh operator dan pengecekan secara berkala (lebih cepat dilakukan perawatan pencegahan) untuk komponen yang memerlukan penanganan lebih dalam.

5.2 Saran

1. Mesin *Crawler Crane* supaya tetap optimal agar jadwal servis harus teratur dan dilakukan perawatan secara berkala.
2. *Spare part* yang digunakan harus yang sesuai rekomendasi dari pabrikan mesin *Crawler Crane* itu sendiri supaya kondisi mesin tetap stabil saat dioperasikan.