

DAFTAR PUSTAKA

- Ahsan, A. F. (n.d.). *Failure Methode And Effect Analysis (FMEA)*. Retrieved from <https://www.scribd.com/document/284028017/Failure-Methode-and-Effect-Analysis>
- Bakhtiar, Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)*, 2(1), 33.Vol.2 No.1 (2013) 29-36 ISSN 2302 934X
- Drew, A. L. (2008). *Value Stream Mapping For Lean Development: A How-To Guide for Streamlining Time to Market* (1 edition). New York: *Productivity Press*
- Hanifah, R. N. (2013). Efisiensi Penggunaan Faktor-Faktor Produksi Pada Industri Menengah, Kecil Dan Rumah Tangga Mebel Di Kabupaten Blora
- Hartanto, D. (2010). *Analisis Pengendalian kualitas kain Selimut Dengan Metode Cause Effect Dan Diagram Pareto Pada Departemen Weaving Di Perusahaan Kapas Putih Klaten*, 20.
- Insani, N. M. (2011). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Akhir T-Shirt Dengan Metode Statiscal Process Control (SPC), 30.
- Kholil, M., Hidayat, A. A., & Friendly. (2016). Analisis Penyebab Kecacatan Pada Saat Proses Assembly Pemasangan Komponen Mesin Motor Berjenis K15 Dengan Metode FMEA Pada PT XYZ, 5.Vol. 05 No. 17, Jan – Mar 2016 1.
- Madura, J. (2007). *Pengantar Bisnis*. (4, Ed.). Jakarta: Salemba Empat
- Mike, B. and P. B. (2011). *Handbook of Corporate Performance Management*. John Wiley & Sons.
- Muchtiar, Y., & Meirita, L. (2013). Integrasi Six Sigma Dan FMEA Untuk Perbaikan Kualitas Proses Produksi Sepatu, 2(1), 110. Vol. 2 No. 1, pp. 108-118, Juni 2013
- Munawir, H. and Y. D. (2014). Analisa Penyebab Kerusakan Mesin Sizing Baba Sangyo Kikai Dengan Metode FMEA DAN LTA (Studi Kasus di PT PrimaTexco Indonesia), 296. Vol 11 No 1 April 2014, ISSN 1693-8232
- Murnawan, H. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil

Evaluasi Produktivitas Dengan Metode *Fishbone* Di Perusahaan Percetakan Kemasan PT . X , 31.Vol 11 No 1 April 2014, ISSN 1693-8232

Mutis, T. (2012). Pengembangan koperasi (4th ed.). Jakarta: PT Grasindo.

Nofrian Imanuel Piri, Agung Sutrisno, J. M. (2017). Penerapan Metode *Quality Function Deployment* (QFD) Untuk Menangani *Non Value Added Activity* Pada Proses Perawatan Mesin, 6(60), 10–19, Volume 6 Nomor 1

Parjiyono. (2012). Efisiensi Penggunaan Alat Tulis Kantor Terutama Kertas Dan Toner Dalam Rangka Efisiensi Biaya Perusahaan PT. BUANA FINANCE Tbk. JAKARTA, 1. Volume 1, ISSN: 2302-1136 - 2088-0154s

Pradana, A. D. (2013). Analisis Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Efisiensi Industri Rumah Tangga Keripik Tempe Di Kabupaten Blora, 2(2), 120–127, ISSN 2252-6889

Prasetyo, M. D., Santoso, I., Mustanirroh, S. A., & Produksi, R. (2017). Penerapan Metode FMEA Dan AHP Dalam Perumusan Strategi Pengelolaan Resiko Proses Produksi Yoghurt, 18(1), 2. Vol. 18 No. 1 April 2017

Putu Hariastuti, N. L. (2015). Analisis Pengendalian Mutu Produk Guna Meminimalisasi Produk Cacat, (1), 268–275. ISSN 2337-4349

Roesfiansjah Rasjadin, D. P. (2007). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Pada Proses Pelapisan Logam (*HV OF SPRAY*) Dengan Metode Six-Sigma Di PT. T, 6(1), 13. Vol. 6, No. 1, April 2007

Sucahyowati, H. (2017). *Pengantar manajemen*. Jakarta: Wilis. Vykydal, D., Plura, J., Halfarova, p, & Klaput, P. (2015). *Advanced Approaches To Failure Mode And Effect Analysys* (FMEA) Applications, 54(4), 675–678.

Westfall, L. (2009). *The Certified Software Quality Engineer Handbook* (Har/Cdr ed). America: Quality Press.