

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, maka penelitian ini dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Aplikasi sistem pakar tersebut dapat mengetahui jenis kerusakan pada mesin manufaktur menggunakan metode *Forward Chaining*
2. Aplikasi sistem pakar telah berhasil diterapkan dengan metode *Forward Chaining* dan bahasa pemograman C# untuk mendeteksi kerusakan pada mesin manufaktur
3. Aplikasi sistem pakar tersebut berhasil dapat menampilkan riwayat diagnosa yang telah dilakukan pada mesin manufaktur.

#### **5.2. Saran**

Pada peneliti selanjutnya diharapkan dapat mengembangkan sistem pakar diagnosis kerusakan mesin manufaktur ini menjadi lebih sempurna misalnya dengan menambahkan fitur-fitur tambahan yang bertujuan untuk penunjang sarana sistem pakar diagnosa mesin manufaktur yang lebih lengkap.