

**PENGARUH PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN  
PRODUKSI TERHADAP EFISIENSI PRODUKSI  
DI PT SANSYU PRECISION BATAM**

**SKRIPSI**



**Oleh:**  
**Poibe Vania Sigalingging**  
**130810254**

**PROGRAM STUDI AKUNTANSI  
UNIVERSITAS PUTERA BATAM  
2017**

# **PENGARUH PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI TERHADAP EFISIENSI PRODUKSI DI PT SANSYU PRECISION BATAM**

## **SKRIPSI**

**Untuk memenuhi salah satu syarat  
guna memperoleh gelar sarjana**



**Oleh:  
Poibe Vania Sigalingging  
130810254**

**PROGRAM STUDI AKUNTANSI  
UNIVERSITAS PUTERA BATAM  
2017**

## PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa :

1. Skripsi ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapatkan gelar akademik (sarjana, dan/atau magister), baik di Universitas Putera Batam maupun di perguruan tinggi lain.
2. Skripsi ini adalah murni gagasan, rumusan, dan penelitian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain, kecuali arahan pembimbing.
3. Dalam skripsi ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar yang telah diperoleh, serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku di perguruan tinggi.

Batam, Februari 2017

Yang membuat pernyataan,

Poibe Vania Sigalingging

130810254

**PENGARUH PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN  
PRODUKSI TERHADAP EFISIENSI PRODUKSI  
DI PT SANSYU PRECISION BATAM**

**Oleh:**

**Poibe Vania Sigalingging  
130810254**

**SKRIPSI**

**Untuk memenuhi salah satu syarat  
Guna memperoleh gelar Sarjana**

**Telah disetujui oleh Pembimbing pada tanggal  
seperti tertera di bawah ini**

**Batam, 17 Februari 2017**

**Desrini Ningsih, S.Pd., M.E.  
Pembimbing**

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan yang Maha Esa karena atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir yang merupakan salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program studi strata satu (S1) pada jurusan Akuntansi Universitas Putera Batam.

Penulis menyadari bahwa laporan tugas akhir ini masih jauh dari sempurna. Karena itu, kritik dan saran akan senantiasa penulis terima dengan senang hati.

Dengan segala keterbatasan, penulis menyadari pula bahwa skripsi ini takkan terwujud tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari berbagai pihak. Untuk itu, dengan segala kerendahan hati, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Ibu Nur Elfi Husda, S.Kom., M.SI. selaku Rektor Universitas Putera Batam.
2. Bapak Haposan Banjarnahor, S.E., M.SI. selaku Ketua Program Studi Akuntansi Universitas Putera Batam.
3. Ibu Desrini Ningsih, S.Pd., M.E. selaku pembimbing Skripsi pada Program Studi Akuntansi Universitas Putera Batam.
4. Dosen dan Staf Universitas Putera Batam.
5. Orang tua tercinta dan keluarga tercinta yang selalu memberi doa, dukungan, nasihat serta semangat dalam menyelesaikan skripsi ini.
6. PT Sansyu Precision Batam yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melakukan penelitian sehingga skripsi ini selesai.
7. Tidak lupa juga buat teman-teman yang telah memberikan waktunya untuk selalu memberi semangat hingga skripsi ini selesai.

Semoga Tuhan yang Maha Esa membalas kebaikan dan selalu mencurahkan rahmat dan karunia-Nya, Amin.

Batam, Februari 2017

Penulis

## ABSTRAK

Latar belakang dari penelitian ini adalah bahwa perencanaan dan pengendalian produksi merupakan usaha-usaha manajemen untuk merencanakan dasar-dasar proses produksi sehingga menghasilkan produk yang dibutuhkan pada waktunya. Peranan perencanaan dan pengendalian produksi adalah semata-mata dimaksudkan untuk mengkoordinasikan kegiatan dari bagian-bagian yang langsung atau tidak langsung dalam berproduksi, merencanakan, menjadwalkan, dan mengendalikan kegiatan produksi mulai dari tahapan bahan baku, proses sampai output yang dihasilkan sehingga perusahaan dapat menghasilkan barang dengan efisien. Kajian dari penelitian ini adalah pengaruh perencanaan dan pengendalian produksi terhadap efisiensi produksi di PT Sansyu Precision Batam. Objek penelitian ini adalah karyawan di PT Sansyu Precision Batam. Sedangkan tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui apakah ada pengaruh secara parsial maupun simultan antara variabel perencanaan dan pengendalian produksi terhadap efisiensi produksi. Teknik pengambilan sampel menggunakan rumus *Slovin* dengan hasil 100 responden yang diambil secara *simple random sampling*. Pengumpulan data diambil menggunakan metode kuesioner dengan menggunakan skala *Likert*. Teknik analisis yang digunakan yaitu analisis regresi linear berganda. Berdasarkan hasil penelitian diketahui bahwa hasil uji t dimana t hitung untuk variabel perencanaan produksi adalah 2,232 lebih besar dari t tabel 1,985 dengan nilai signifikan 0,028 lebih kecil dari 0,05 dan t hitung untuk variabel pengendalian produksi adalah 7,266 lebih besar dari t tabel 1,985 dengan nilai signifikan 0,000 lebih kecil dari 0,05. Maka dapat disimpulkan secara parsial terdapat pengaruh yang signifikan dari variabel perencanaan produksi ( $X_1$ ) terhadap variabel efisiensi produksi ( $Y$ ), dan terdapat pengaruh yang signifikan dari variabel pengendalian produksi ( $X_2$ ) terhadap variabel efisiensi produksi ( $Y$ ). Hasil uji F dimana F hitung 68,429 lebih besar dari F tabel 3,0892 dengan nilai signifikan 0,000 lebih kecil dari 0,05. Maka dapat disimpulkan bahwa secara simultan terdapat pengaruh yang signifikan dari variabel perencanaan produksi ( $X_1$ ) dan pengendalian produksi ( $X_2$ ) terhadap variabel efisiensi produksi ( $Y$ ).

Kata kunci : Perencanaan produksi, pengendalian produksi dan efisiensi produksi.

## ABSTRACT

The background of this study is that the production planning and control management efforts to plan the basics rather than the production process so as to produce the required product on time. The role of planning and production control is solely intended to coordinate the activities of the parts that directly or indirectly in the production, planning, scheduling, and controlling the activities of production starting from the stage of raw materials, process until the resulting output so companies can produce goods with efficient. Studies of this study was the effect of production planning and control of the production efficiency in PT Sansyu Precision Batam. The object of this study are employees at PT Sansyu Precision Batam. While the purpose of this study was to determine whether there was an effect partially or simultaneously between variable production planning and control of the production efficiency. The sampling technique using the formula Slovin with the results of 100 respondents were taken by simple random sampling. The collection of data taken using questionnaires using Likert scale. The analysis technique used is multiple linear regression analysis. Based on the survey results revealed that the t-test, where t count for variable production planning is 2,232 bigger than t table 0.028 1.985 with significant value less than 0.05 and t for production control variable is greater than t 7.266 1.985 table with values 0,000 significantly smaller than 0.05. It can be concluded partially significant influence of the variable production planning ( $X_1$ ) to variable production efficiency ( $Y$ ), and there is a significant effect of the variable production control ( $X_2$ ) to variable production efficiency ( $Y$ ). The test results 68.429 F where F count larger than F table 3.0892 with 0.000 significant value less than 0.05. It can be concluded that there is simultaneously a significant influence on production planning variables ( $X_1$ ) and production control ( $X_2$ ) to variable production efficiency ( $Y$ ).

*Keywords:* production planning, production control and production efficiency.

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PERNYATAAN .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
ABSTRAK .....	iv
ABSTRACT .....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR RUMUS .....	xi

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1. Latar Belakang Penelitian .....	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	9
1.3. Pembatasan Masalah .....	9
1.4. Perumusan Masalah .....	10
1.5. Tujuan Penelitian .....	10
1.6. Manfaat Penelitian .....	11
1.6.1. Secara Teoritis .....	11
1.6.2. Secara Praktis.....	11

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1. Kajian Teori .....	12
2.1.1. Perencanaan Produksi .....	12
2.1.1.1. Pengertian Perencanaan Produksi .....	12
2.1.1.2. Jenis-jenis Perencanaan Produksi .....	13
2.1.1.3. Faktor-faktor yang Perlu Dipertimbangkan dalam Perencanaan Produksi .....	14
2.1.1.4. Kegiatan-kegiatan Perencanaan Produksi .....	16
2.1.1.5. Hubungan Perencanaan Produksi terhadap Efisiensi Produksi ....	18
2.1.2. Pengendalian Produksi.....	18
2.1.2.1. Pengertian Pengendalian Produksi.....	18
2.1.2.2. Organisasi dari Pengendalian Produksi .....	20
2.1.2.3. Fungsi dan Kegiatan Pengendalian Produksi.....	20
2.1.2.4. Jenis-jenis Pengendalian Produksi.....	22
2.1.3. Efisiensi Produksi .....	23
2.1.3.1. Pengertian Produktivitas .....	23
2.1.3.2. Faktor-faktor yang mempengaruhi Efisiensi Produksi .....	24
2.2. Penelitian Terdahulu .....	25
2.3. Kerangka Teoritis.....	28
2.4. Hipotesis Penelitian .....	29

### **BAB III METODE PENELITIAN**

3.1.	Desain Penelitian .....	31
3.2.	Operasional Variabel .....	32
3.3.	Populasi dan Sampel.....	34
3.3.1.	Populasi.....	34
3.3.2.	Sampel.....	34
3.4.	Teknik Pengumpulan Data.....	36
3.4.1.	Jenis Data .....	36
3.4.2.	Sumber Data.....	36
3.4.3.	Teknik Pengumpulan Data.....	36
3.4.4.	Instrumen Penelitian .....	36
3.5.	Metode Analisis Data.....	38
3.5.1.	Analisis Deskriptif .....	38
3.5.2.	Uji Kualitas Data.....	42
3.5.2.1.	Uji Validitas Data .....	42
3.5.2.2.	Uji Realibilitas .....	43
3.5.3.	Uji Asumsi Klasik.....	43
3.5.3.1.	Uji Normalitas.....	43
3.5.3.2.	Uji Multikolinearitas.....	46
3.5.3.3.	Uji Heteroskedasitisitas .....	46
3.5.4.	Uji Pengaruh .....	48
3.5.4.1.	Regresi Linear Berganda.....	48
3.5.4.2.	Multiple R dan R Square ( $R^2$ ) .....	49
3.5.5.	Rancangan Uji Hipotesis.....	50
3.5.5.1.	Uji T (Parsial) .....	50
3.5.5.2.	Uji F (Simultan) .....	51
3.6.	Lokasi dan Jadwal Penelitian .....	51

### **BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN**

4.1.	Deskriptif Variabel Responden.....	52
4.2.	Hasil Penelitian .....	56
4.2.1.	Analisis Deskriptif .....	56
4.2.2.	Hasil Uji Kualitas Data .....	60
4.2.2.1.	Uji Validitas Data .....	60
4.2.2.2.	Uji Reabilitas .....	63
4.2.3.	Uji Asumsi Klasik.....	64
4.2.3.1.	Uji Normalitas.....	64
4.2.3.2.	Uji Multikolinearitas.....	66
4.2.3.3.	Uji Heteroskedasitisitas .....	67
4.2.4.	Uji Pengaruh .....	68
4.2.4.1.	Regresi Linear Berganda.....	68
4.2.4.2.	Hasi Uji Multiple R dan R Square ( $R^2$ ).....	70
4.2.5.	Rancangan Uji Hipotesis.....	71
4.2.5.1.	Hasil Uji T .....	71
4.2.5.2.	Hasil Uji F.....	73
4.3.	Pembahasan.....	74

4.3.1.	Perencanaan produksi berpengaruh signifikan terhadap efisiensi produksi di PT Sansyu Precision Batam.....	74
4.3.2	Pengendalian produksi berpengaruh signifikan terhadap efisiensi produksi di PT Sansyu Precision Batam.....	75
4.3.3.	Perencanaan dan pengendalian produksi berpengaruh signifikan terhadap efisiensi produksi di PT Sansyu Precision Batam.....	76

**BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1.	Kesimpulan .....	78
5.2.	Saran .....	79

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

SURAT KETERANGAN PENELITIAN

LAMPIRAN

## DAFTAR TABEL

	Halaman	
Tabel 2.1	Penelitian Terdahulu .....	27
Tabel 3.1.	Operasional Variabel .....	32
Tabel 3.2.	Skala Penilaian Kuesioner .....	36
Tabel 3.3.	Skala Likert .....	39
Tabel 3.4.	Rentang Skala .....	40
Tabel 3.5.	Jadwal Rencana Penelitian.....	51
Tabel 4.1.	Data Responden Berdasarkan Jenis Kelamin .....	52
Tabel 4.2.	Data Responden Berdasarkan Umur.....	53
Tabel 4.3.	Data Responden Berdasarkan Jabatan .....	54
Tabel 4.4.	Data Responden Berdasarkan Status .....	55
Tabel 4.5.	Hasil Analisis Deskriptif Perencanaan produksi (X1) .....	57
Tabel 4.6 ..	Hasil Analisis Deskriptif Pengendalian Produksi (X2) ...	58
Tabel 4.7.	Hasil Analisis Deskriptif Efisiensi Produksi (Y).....	59
Tabel 4.8.	Hasil Uji Validitas Variabel X1 .....	61
Tabel 4.9.	Hasil Uji Validitas Variabel X2.....	62
Tabel 4.10.	Hasil Uji Validitas Variabel Y .....	63
Tabel 4.11.	Hasil Uji Realibilitas Variabel X1 .....	63
Tabel 4.12.	Hasil Uji Realibilitas Variabel X2 .....	64
Tabel 4.13.	Hasil Uji Realibilitas Variabel Y .....	64
Tabel 4.14.	Hasil Uji Normalitas <i>One-Sample</i> <i>Kolmogorov-Smirnov Test</i> .....	65
Tabel 4.15.	Hasil Uji Multikolinearitas .....	67
Tabel 4.16.	Hasil Uji Regresi Linear Berganda .....	79
Tabel 4.17.	Hasil Uji R dan R Square.....	70
Tabel 4.18.	Hasil Uji T (Parsial) .....	71
Tabel 4.19.	Hasil Uji F (Simultan).....	73

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Kerangka pemikiran .....	28
Gambar 3.1. Desain Penelitian.....	31
Gambar 3.2. <i>Bell Shaped Curve</i> .....	43
Gambar 3.3. <i>Normal P-P Plot of Regression Standardized Residual..</i>	44
Gambar 4.1. Data Responden Berdasarkan Jenis Kelamin .....	53
Gambar 4.2. Data Responden Berdasarkan Umur .....	54
Gambar 4.3. Data Responden Berdasarkan Jabatan.....	55
Gambar 4.4. Data Responden Berdasarkan Status .....	56
Gambar 4.5. Uji Normalitas pada Histogram.....	67
Gambar 4.6. Uji Normalitas pada Normal <i>P-P Plot</i> .....	65
Gambar 4.7 Uji Heteroskedasitisitas pada <i>Scatterplot</i> .....	68

## DAFTAR RUMUS

	Halaman
Rumus 3.1.	34
Rumus 3.2.	40
Rumus 3.3.	47
Rumus 3.4.	50
Rumus 3.5.	50