

## DAFTAR PUSTAKA

- ADDIN Mendeley Bibliography CSL\_BIBLIOGRAPHY Adeppa, A. (2015). A Study on Basics of Assembly *Line Balancing*. *International Journal on Emerging Technologies (Special Issue on NCRIET)*, 6(2), 294–297.
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi *Line Balancing* untuk Peningkatan Efisiensi di *Line Welding* Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v6i1.2428.57-64>
- Dharmayanti, I. (2019). Jurnal Manajemen Industri dan Logistik PERHITUNGAN EFEKTIFITAS LINTASAN PRODUKSI. *Manajemen Industri dan Logistik*, 01, 43–54.
- Ekoanindiyo, F. A., & Helmy, L. (2017). Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge-Western. *Dinamika Teknik*, 10(1), 16–26.
- Gunawan, W. (2019). *Usulan Perbaikan Kinerja Proses Produksi Hot Metal Treatment Plant Dengan Menggunakan Metode Keseimbangan Lintasan ( Line Balancing ) Di Pt . Ks Cilegon*. 2(2), 141–154.
- Hariyanto, A., & Azwir, H. H. (2021). *Peningkatan Efisiensi Tenaga Kerja pada Lintasan Assy Wheel dengan Metode Line Balancing Ranked Positional Weight*. 6(1), 42–52. <https://doi.org/10.33021/jie.v6i1.1419>
- Hasan, S. H., & Ahmad, A. N. A. (2013). COMPUTERIZED VALUE STREAM SYSTEM (CVSS) UNTUK MENGURANGI LIMBAH PADA OPERASI LEAN MANUFAKTUR Sulaiman Hj. Hasan, A.N. Aizat Ahmad dan Dafit Feriyanto. *CVSS*, 1X(1), 61–71.
- Jasri, H. (2016). Analisa Beban Kerja Fisik Operator pada Stasiun Packing melalui Pendekatan Work Sampling. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 2(1), 9. <https://doi.org/10.24014/jti.v2i1.6429>
- Morshed, N., & Palash, K. S. (2014). *Assembly Line Balancing to Improve*

- Productivity using Work Sharing Method in Apparel Industry. *Global Journal of Researches in Engineering: G Industrial Engineering*, 14(3), 39–47.  
[https://globaljournals.org/GJRE\\_Volume14/4-Assembly-Line-Balancing.pdf](https://globaljournals.org/GJRE_Volume14/4-Assembly-Line-Balancing.pdf)
- Oka Suputra, I. (2011). Penjadwalan Proyek Dengan Precedence Diagram Method (Pdm) Dan Ranked Position Weight Method (Rpwm). *Jurnal Ilmiah Teknik Sipil*, 15(1), 18–28.
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini ( *Line Balancing* ) Dengan Metode Ranked Position Weight ( Rpw ) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT . Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 12.  
<https://dx.doi.org/10.24853/jisi.5.2.70-80>
- Prabowo, R. (2016). PENERAPAN KONSEP *LINE BALANCING* UNTUK MENCAPAI EFISIENSI KERJA YANG OPTIMAL PADA SETIAP STASIUN KERJA PADA PT. HM. SAMPOERNA Tbk. *Jurnal IPTEK*, 20(2), 9.  
<https://doi.org/10.31284/j.iptek.2016.v20i2.25>
- Rachman, T. (2015). Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Dengan Menggunakan Metode Heuristik. *Inovisi*, 11(2), 83.
- Rack, S., In, O., Overcome, T. O., Shortage, T. H. E., Rack, O. F., Using, S., & Standardization, W. (2020). *OPTIMALISASI RAK PENYIMPANAN PADA GUDANG WORK-IN-PROCESS UNTUK MENGATASI KEKURANGAN MENGGUNAKAN STANDARDISASI KERJA STORAGE RACK OPTIMIZATION IN WORK-IN-PROCESS WAREHOUSE TO OVERCOME THE SHORTAGE OF RACK CAPACITY AND PALLET*. 7(2), 5401–5413.
- Ristumadin, I. (2015). Analisa Produktivitas Dan Efisiensi Kerja Dengan *Line Balancing* Pada Area Lead Connection di PTA. *PASTI - Universitas Mercu Buana*, IX(3), 300–310.
- Rosita, D., Alfatiyah, R., Zulziar, M., & Shobur, M. (2020). Re-Layout Fasilitas Produksi Dengan Metode *Line Balancing* Untuk Meningkatkan Produktivitas Di Pt. Kmk Global Sports. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri)*,

- 3(1), 33. <https://doi.org/10.32493/jitmi.v3i1.y2020.p33-42>
- Rully, T., & Rahmawati, N. T. (2015). Perencanaan Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Standar Dengan Metode Time Study Guna Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Divisi Pompa Minyak Pt Bukaka Teknik Utama Tbk. *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, 1(1), 12–18. <https://doi.org/10.34203/jimfe.v1i1.442>
- Widyantoro, M., Solihin, S., Rosihan, R. I., & Fajar, I. (2020). Peningkatan Efisiensi pada Lini Proses Machining Velg Motor dengan Metode *Line Balancing* PT. XYZ. *Jurnal PASTI*, 14(1), 54–64. <https://doi.org/10.22441/pasti.2020.v14i1.006>
- Zetli, S., Fajrah, N., & Paramita, M. (2019). Perbandingan Data Antropometri Berdasarkan Suku Di Indonesia. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 5(1), 23. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v5i1.1390>