

DAFTAR PUSTAKA

- Amanda, F. J., & Doaly, C. O. (2018). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Dan Mengurangi Waste (Studi Kasus Pada Pt.X). *Jurnal Teknik Industri*, 7(3). <https://doi.org/10.25105/jti.v7i3.3139>
- Andri, A., & Sembiring, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Pt.XYZ. *Faktor Exacta*, 11(4), 303. <https://doi.org/10.30998/faktorexacta.v11i4.2888>
- Ardiansyah Odi, Akhmad Nidhomuz Zaman, Siti Rohana Nasution, & Sambas Sundana. (2019). Analisis Pengurangan Waste Pada Proses Perawatan Kereta. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 1(1), 34–42. <https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v1i1.220>
- Devitami, J. (2017). *Analisis Waste dengan Pendekatan Lean Manufacturing Menggunakan Metode WAM dan VALSAT Proses Produksi Veneer PT MUROCO JEMBER*.
- Faly Arnando, H. hari S. (2015). *Analisis Waste dan peningkatan kualitas pada proses produksi pengolahan Stainless Steel dengan pendekatan Lean Manufacturing*.
- Fitriyani, R., Saifudin, S., & Margareta, K. (2019). Usulan Perbaikan untuk Pengurangan Waste Pada Proses Produksi dengan Metoda Lean Manufacturing. *Jurnal PASTI*, 13(2), 187. <https://doi.org/10.22441/pasti.2019.v13i2.008>
- Indanea, Y., Saedudin, R. R., & Witjaksono, R. W. (2016). Implementasi Sistem Produksi Berbasis Odoo Pada Pt . Primarindo Asia Infrastructure Tbk Dengan Metodologi Asap. *Proceeding Engineering*, 3(2), 3195–3201.
- Karionugroho, A., Ismiyah, E., & Fathoni, M. (2020). Upaya Mengurangi Waste Pada Produksi Jerigen 25 L Dengan Penerapan Metode Lean Six Sigma Di Pt. X. *Matrix*, 1(4).
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2017). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v4i1.1383.47-54>
- Lubis, Y. A. P. (2021). *Pendekatan Lean Manufacturing dan Weighted Produk Untuk Mengurangi Waste dan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karet*.
- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis Penyebab bottleneck pada Aliran Produksi briquette charcoal dengan Menggunakan Diagram fishbone di PT. Saraswati Coconut Product. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 1(1), 15–21. <https://doi.org/10.37905/jirev.1.1.15-21>
- Novitasari, R., & Ifadi, I. (2020). Analisis Lean Manufacturing untuk Minimasi Waste pada Proses Door PU. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 65–74. <https://doi.org/10.30656/intech.v6i1.2045>
- Permana, N., & Pujani, V. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi (Tiang Post) Produk Guardrail Di

- Pt. Xxx. *Jimat*, 10(November), 81–99.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Opsi*, 11(1), 14. <https://doi.org/10.31315/opsi.v11i1.2196>
- Pratama, U., Nurmaini, N., & Simamora, R. H. (2021). Pengaruh Sosialisasi Diagram Pareto terhadap Pengetahuan dan Minat Perawat dalam Pengelolaan Bahan Habis Pakai. *Jurnal Kesehatan Vokasional*, 6(1), 42. <https://doi.org/10.22146/jkesvo.60964>
- Sitorus, E., & Alfath, N. (2018). Optimasi Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standard. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 19(2), 10–14. <https://doi.org/10.32734/jsti.v19i2.368>
- Sugito, E., Hadiguna, R. A., & Hasibuan, R. P. (2021). Identification Material Distribution Process to Improve Material Handling Performance Using Risk Matrix Analysis (Case Study at Paper Manufacturing). *Annales de Chimie: Science Des Materiaux*, 45(5), 369–378. <https://doi.org/10.18280/acsm.450502>
- Suroso, H. C., & Yulvito, Y. (2020). Analisa Pengukuran Waktu Kerja guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer di PT. Sinarmas Tbk. *Jurnal IPTEK*, 24(1), 67–74. <https://doi.org/10.31284/j.iptek.2020.v24i1.906>